

QCData品质数据管理软件整体介绍 (V2.9.38)

QCData quality data management software overall introduction



广州市太友计算机科技有限公司



目录

1

应用背景

2

软件功能概述

3

模板设置
基础设置

4

数据采集

5

检验单管理

6

数据分析
数据汇总

7

试用评估指导

8

公司简介

目录

应用背景

1



应用背景 —— 现状导致的问题

数据存储占用大量资源

- 消耗大量纸张
- 存贮空间消耗较大
- 历史数据查找困难

容易漏项、错检

- 对员工的记性和经验依赖度高
- 容易导致漏检、错检项

无法追溯

- 数据和信息不完整
- 无法实现质量追溯

假数据

- 数据被随意修改和编辑
- 数据编辑无任何记录
- 不能反映真实情况
- 为掩盖质量问题故意作假

数据孤岛多

- 数据共享极其困难
- 造成信息部对称，沟通成本增加

不能实现风险预防

- 仪器本身只能发现已经发生的不良，无法预防
- 滞后分析，结果出来时往往批量质量问题已经发生

质量统计分析困难

- 统计问题杂乱
- 同样的数据，不同的人分析结果不同
- 容易出错

质量报告浪费时间多

- 浪费人力和时间成本
- 报告内容出错
- 手动制作，反馈不及时



应用背景 — 预期收益

使用 前

- 1 品质文件堆积如山，浪费资源，成本高
- 2 人工填写检验报告，数据容易人为作假
- 3 速度慢，相关人员不能及时了解情况
- 4 纸质填写再转excel电子版，检测效率低
- 5 数据查找困难，费时费力，数据易丢失
- 6 人工制表效率低、工作量大，时效性不强

VS

使用 后

- 无纸化办公，为公司节省资源
- 配合仪器设备数据自动采集，真实性得到了保障
- 检查完成后，数据同步到SPC软件
- 易上手，系统自动生成报表
- 检验单、测量图纸集中管理，历史检测数据可追溯
(质量汇总分析、CPK计算、柏拉图分析)
生成的检验报表可直接发给客户或者其它部门



应用场景1:应用在IQC, IPQC, FQC管理, 构建智能化的质量管理体系

数字化

改变传统纸质记录方法, 实现品质管理数字化

提高品质数据的应用价值, 加强品质数据分析

智能化

自动发布检查任务; 质量实时看板功能, 掌握检查进度

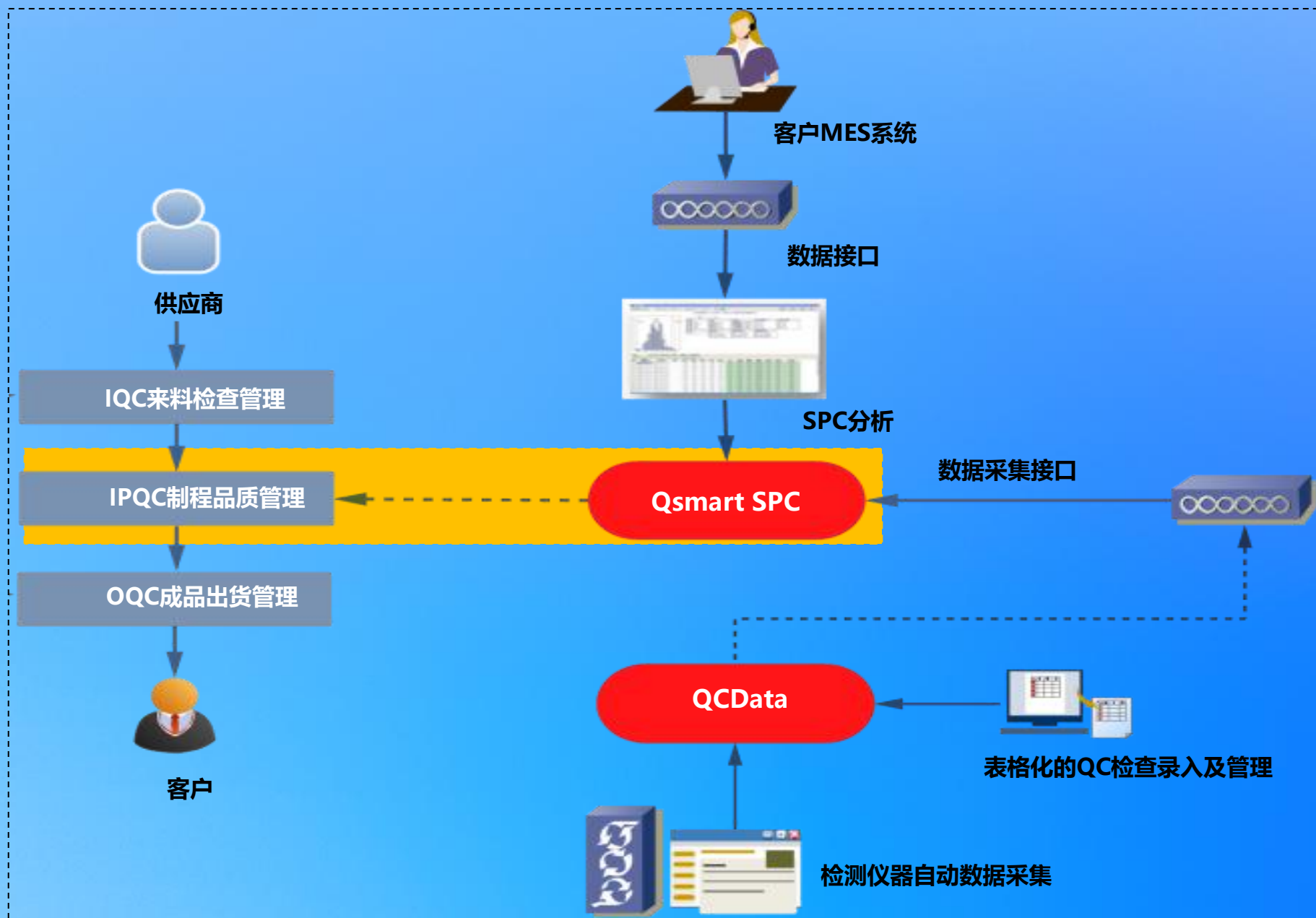
连接各类仪器, 实现自动数据采集; 进行各类品质数据分析及数据汇总

平台化

建立品质数据的信息共享平台

连接SPC, MES, ERP等系统, 解决系统数据采集问题

应用场景1:应用在IQC, IPQC, FQC管理, 构建智能化的质量管理体系



应用场景2：供应链体系的质量管理

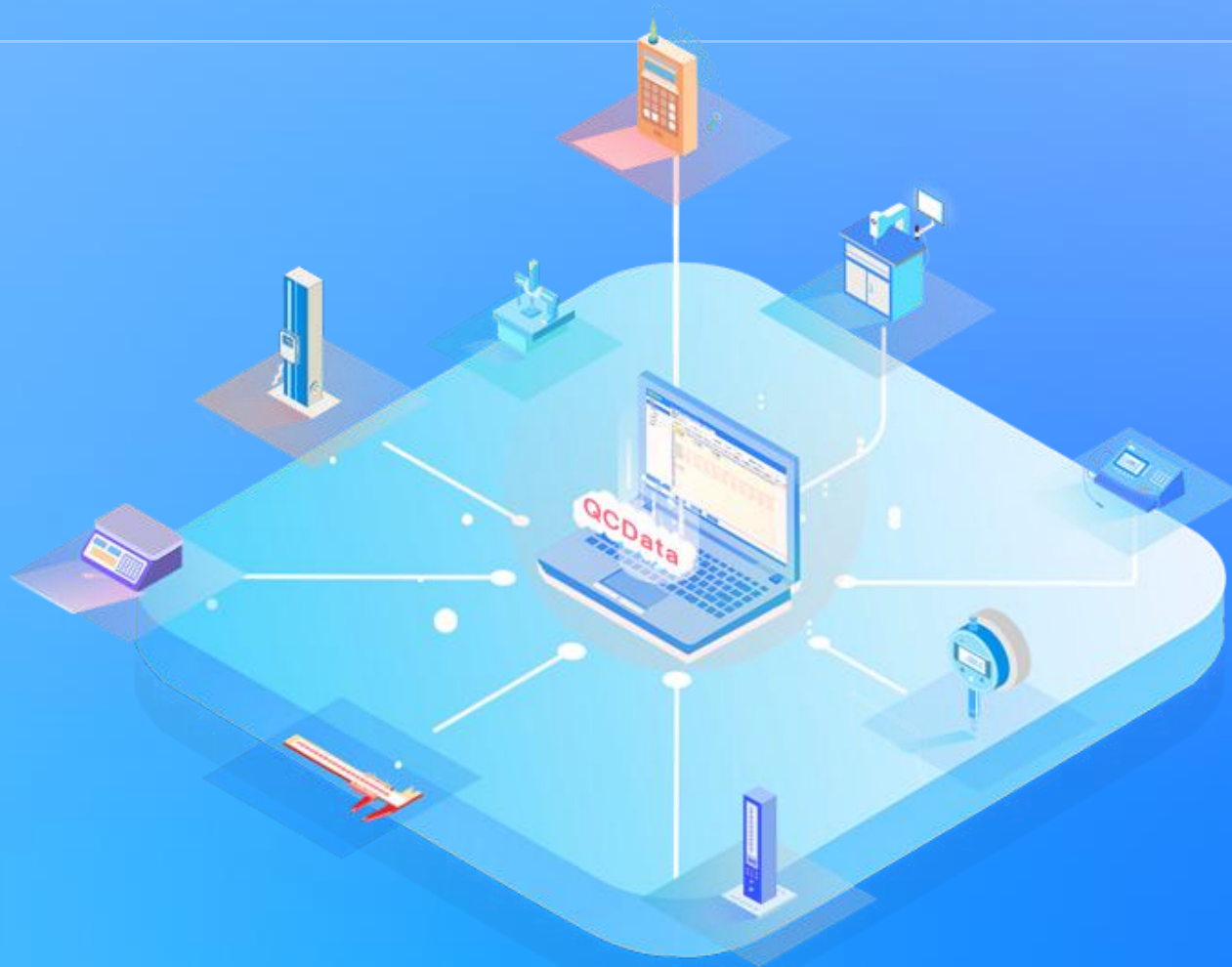
用于企业对供应链体系的质量管理。

- 供应商通过QCdata 进行数据录入；
- 同时数据可直接传输到后台SPC系统进行SPC 监控；
- 失控信息及数据通过邮箱，微信等自动发送给对应供应商进行改善活动；
- 供应商进行改善，并提交相应的报告，对失控点处理结案；
- 提供系统的汇总报告，对供应链质量数据进行分析。



应用场景3：QCData仪器配套 – 连接仪器自动数据采集

用于检测仪器（如卡尺、千分尺、铜厚仪、测厚仪、三坐标、气动量仪、电子称、激光线径检测仪器、激光间隙测量仪等）配套的数据采集及检测图纸处理软件，实现数据采集的自动化，确保数据的真实、准确、实时，还能实现不同检测仪器的数据共享、数据互联，促进QC工作的无纸化、数字化、智能化、平台化。



目录

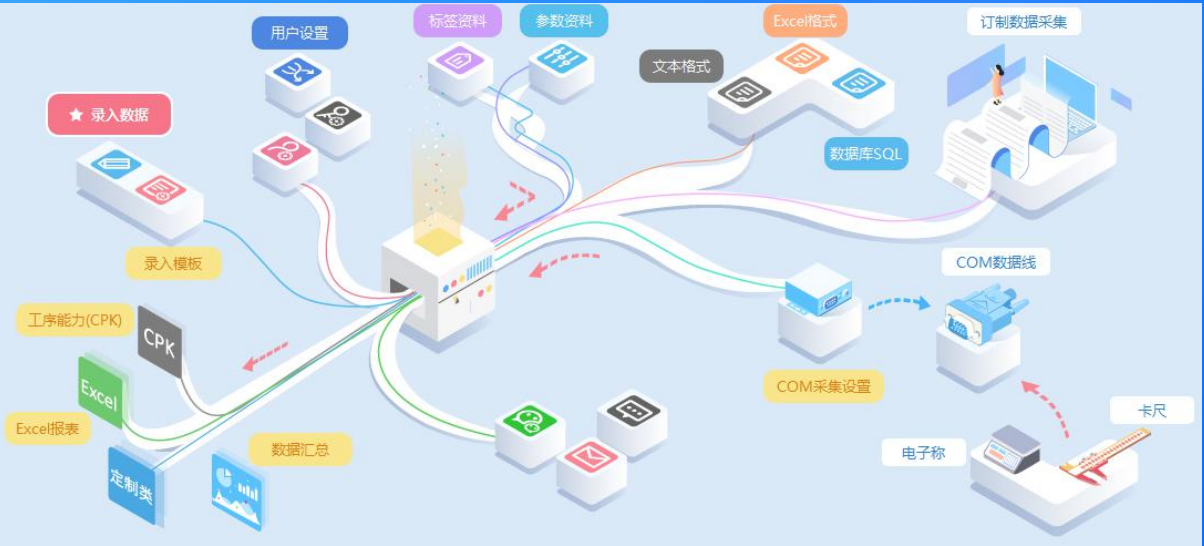
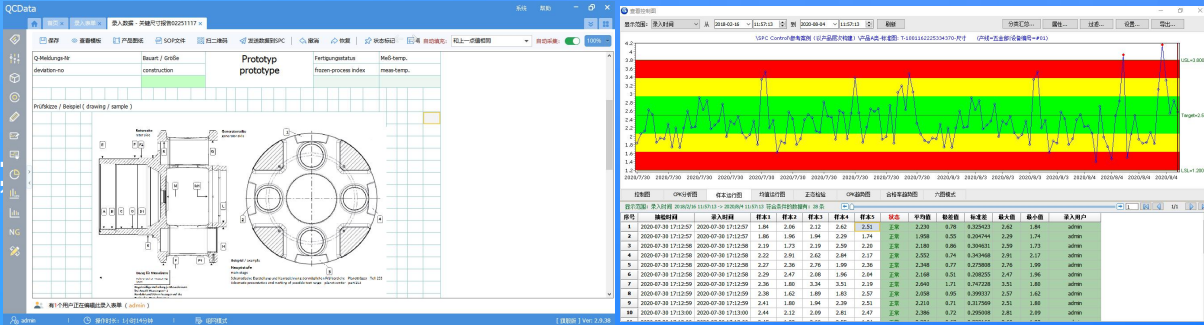
软件功能概述

2



功能特点概述

- 比MES系统质量管理模块更加精细化的功能；
- 表格化的录入模式 - 易用，实用，操作人员只需简单培训；
- 实现质量管理规范化，自动化；
- 实现数据采集的自动化，如数据文件，数据库等；
- 扩展性强，用户可自定义录入模板；
- 通过邮件，微信对异常信息进行预警；
- 生成客户所需的各类检查报告；
- 丰富的数据接口功能(输入，输出)；
- 直接连接QSmartSPC，实现SPC自动监控；
- 软件扩展性强，提供持续升级服务；



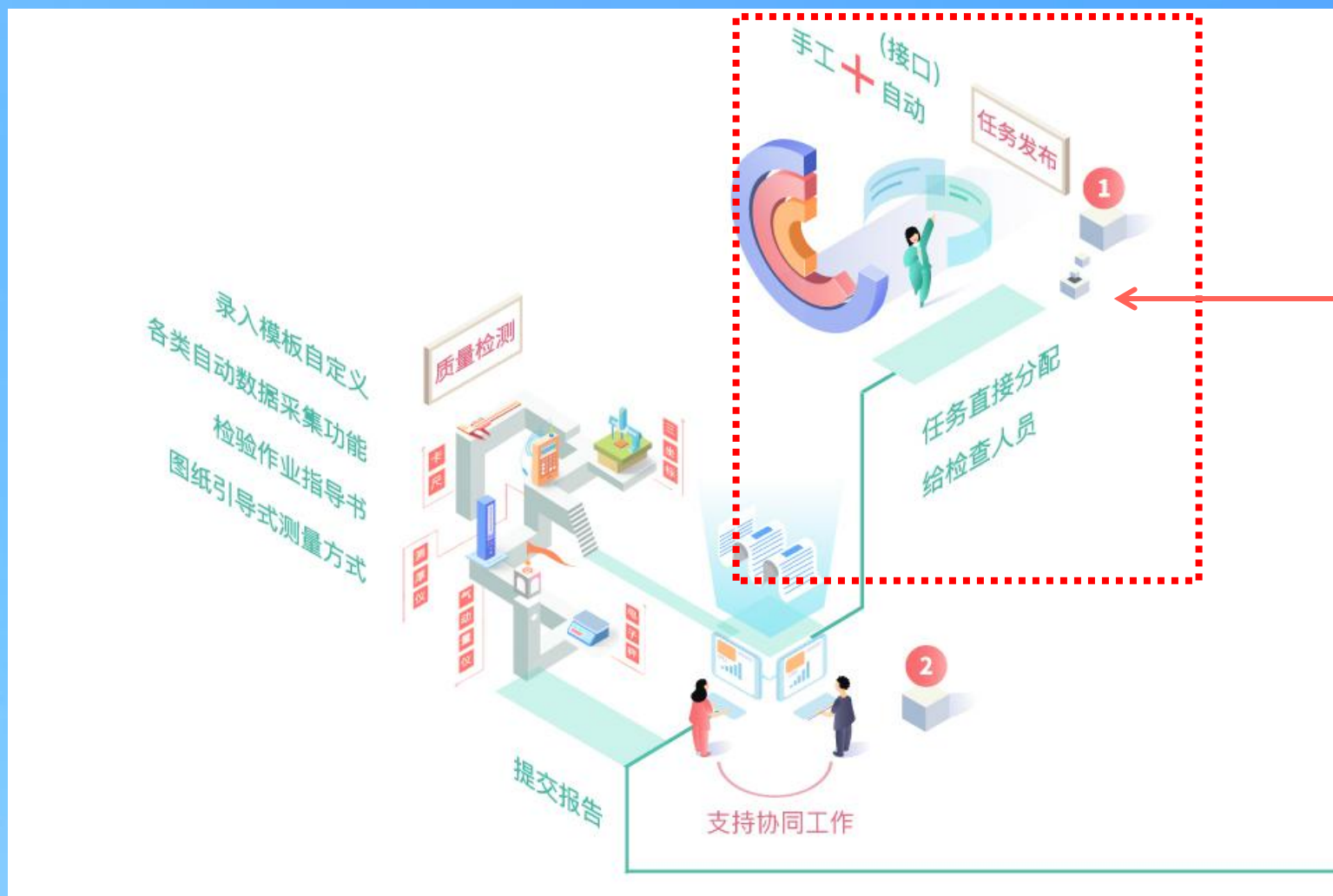
功能概述 - 基于自定义录入模板方式的技术架构

- 自定义各类录入模板，无缝对接传统模式的录入样式，极大降低培训成本及使用成本。
- 在无需编程的情况下，提供非常灵活的定制功能，软件的适应性强。



功能概述 - 检查任务自动发布机制，实现检查任务的有序管理

- 制定检查计划及周期检查任务，定时发布给具体的检查人员，并对任务状态进行跟踪管理。



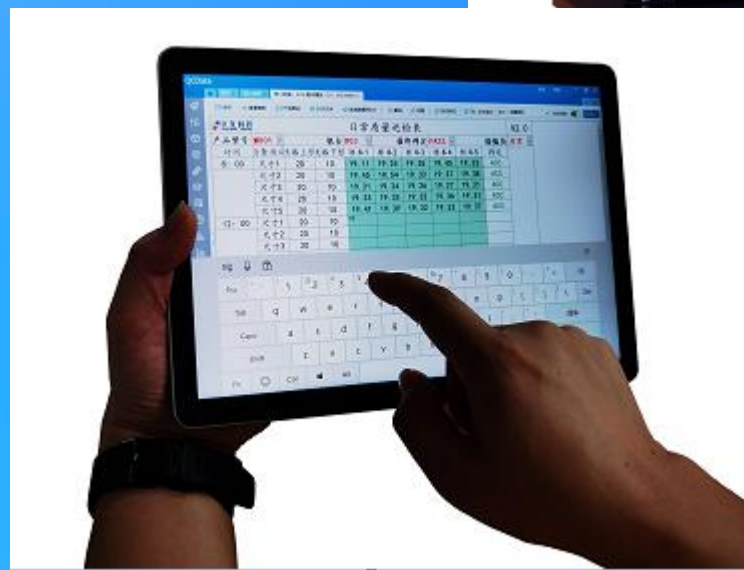
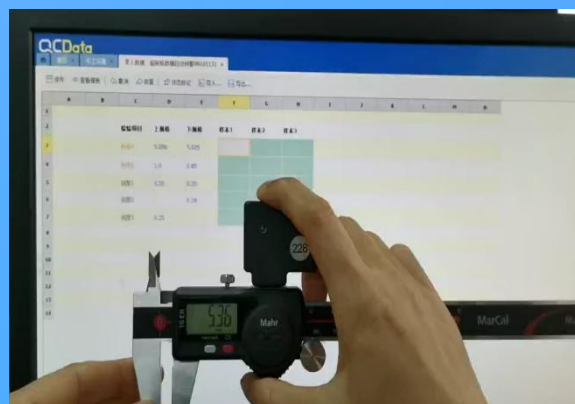
- ▶ 检查任务可直接分配给检查人员；
- ▶ 可通过接口开发自动接收检查任务（需系统对接）；



功能概述 - 多样化的数据采集方式

- 针对不同场景，选用不同的数据采集方式，功能基本满足当前绝大部分的需求。

- ▶ 手工录入方式；
- ▶ 各类自动数据采集；
- ▶ 移动录入方式（Windows平板）；





功能概述 - 检验单的管理及数据汇总

▶ 实时掌控质量检验的工作的进度；QCData

▶ 查询各检验单的列表；

▶ 对检查单进行管理审核；

▶ 对检验单内数据进行查询；

▶ 对检查数据进行汇总查询；

QCData

系统帮助

首页

录入表单

合并汇总

已选择的表单:

从列表中移除

刷新数据

导出数据

参数排列方式: 纵向

标签排列方式: 横向

	序号	表单名称		产品型号	机台/组别	检验员						
☒	1	IPQC案例模板 (01) 01121351	尺寸1	M4	#03	Linda	19.12	19.11	19.23	19.33	19.34	19.11
☒	2	IPQC案例模板 (01) 01052320	尺寸2	M4	#03	Linda	19.35	19.21	19.11	19.08	19.03	19.332
☒	3	IPQC案例模板 (01) 12311038	尺寸3	M4	#03	Linda	19.22	19.21	19.11	19.18	19.15	19.22
☒	4	IPQC案例模板 (01) 12231438	尺寸4	M4	#03	Linda	19.13	19.11	19.45	19.36	19.32	19.33
☒	5	IPQC案例模板 (01) 12231020	尺寸5	M4	#03	Linda	19.33	19.36	19.37	19.31	19.25	19.29
☒	6	IPQC案例模板 (01) 12171354	尺寸1	M1	#03	Lily	19.12	19.33	19.21	19.22	19.19	
☒	7	IPQC案例模板 (01) 12081129	尺寸2	M1	#03	Lily	19.21	19.25	19.34	19.33	19.21	
☒	8	IPQC案例模板 (01) 12071103	尺寸3	M1	#03	Lily	19.24	19.25	19.22	19.23	19.25	
☒	9	IPQC案例模板 (01) 12061619	尺寸4	M1	#03	Lily	19.22	19.19	19.25	19.33	19.23	
			尺寸5	M1	#03	Lily	19.24	19.23	19.35	19.31	19.29	
			尺寸1	M1	#04	Crlo	19.88	19.23	19.35	19.67	19.33	19.33
			尺寸2	M1	#04	Crlo	19.21	19.22	19.35	19.67	19.33	
			尺寸3	M1	#04	Crlo	19.25	19.66	19.65	19.35	19.33	
			尺寸4	M1	#04	Crlo	19.66	19.65	19.63	19.61	19.45	
			尺寸5	M1	#04	Crlo	19.23	19.21	19.55	19.67	19.63	
			尺寸1	M1	#02	Emily	19.32	19.35	19.63	19.33	19.56	19.68
			尺寸2	M1	#02	Emily	19.56	19.33	19.56	19.34	19.67	21.22
			尺寸1	M1	#04	Lily	19.11	19.12	19.31	19.33	19.28	
			尺寸2	M1	#04	Lily	19.38	19.31	19.28	19.22	19.41	
			尺寸3	M1	#04	Lily	19.43	19.51	19.33	19.35	19.36	

admin

操作时长: 0小时55分钟

组网模式

旗舰版 | Ver: 2.9.38



功能概述 - 检验单的管理

- 对检验单添加状态标志，实现对检验单的简单审核流程，通过审核的检验单可设置成不允许再修改。

QCData

系统 帮助

添加节点 修改节点 删除节点

表单数量: 共 95 个录入表单 选择: 全部 无

显示范围: 全部表单

输入表单名称进行查找, 支持模糊查询

刷新

创建表单 打开表单 删除 过滤... 添加到数据报表 导出至Excel... 合并表单栏 复制 粘贴 复制 (不包含测量值) 导入表单... 导出表单...

广州太友-QC质量数据管控平台

IPQC|OQC (过程检|终检) 案例

IPQC按产线建管理

产线01

工序A

工序B

工序C

FAI检查

QC现场巡检

产线02

IPQC按时间管理

OQC成品质量检查

IPQC各行业模板案例集

输入关键字快速定位到节点

表单录入任务: 0 开始全部任务 刷新

序号	表单名称	生产单号	检验员	机台/组别	工序	产品型号	状态标志	模板名称
☐	1	IPQC案例模板 (01) 02101844	Crlo	#02	M1		审核通过 NG (FAIL)	IPQC案例模板 (01)
☐	2	IPQC案例模板 (01) 02071528	Linda	#01	M1		OK (PASS) 审核通过	IPQC案例模板 (01)
☐	3	IPQC案例模板 (01) 02020011	Emily	#02	M2		OK (PASS) 审核通过	IPQC案例模板 (01)
☐	4	IPQC案例模板 (01) 01282359	Lily	#01	M1		审核通过 OK (PASS)	IPQC案例模板 (01)
☐	5	IPQC案例模板 (01) 01131629	Lily	#03	M1		审核通过	IPQC案例模板 (01)
☐	6	IPQC案例模板 (01) 01121351	Linda	#03	M4		审核通过	IPQC案例模板 (01)
☐	7	IPQC案例模板 (01) 01052320	Lily	#03	M1		审核通过	IPQC案例模板 (01)
☐	8	IPQC案例模板 (01) 12311038	Crlo	#04	M1		审核通过	IPQC案例模板 (01)
☐	9	IPQC案例模板 (01) 12231438	Emily	#02	M1		审核通过	IPQC案例模板 (01)
☐	10	IPQC案例模板 (01) 12231020	Lily	#04	M1		审核通过	IPQC案例模板 (01)
☐	11	IPQC案例模板 (01) 12171354	Emily	#02	M1		审核通过	IPQC案例模板 (01)
☐	12	IPQC案例模板 (01) 12081129	Lily	#01	M1		审核通过	IPQC案例模板 (01)
☐	13	IPQC案例模板 (01) 12071103	BEN	#01	M1		OK (PASS)	IPQC案例模板 (01)
☐	14	IPQC案例模板 (01) 12061619	Crlo	#04	M2		OK (PASS)	IPQC案例模板 (01)

admin | 操作时长: 0小时48分钟 | 组网模式 [旗舰版] Ver: 2.9.38



功能概述 - 质量数据分析功能

- 对质量数据进行分析，找出潜在的质量问题，对质量水平进行评估。
- 可直接对接QSmart SPC Monitor软件，实现全面的过程控制及各类分析功能。

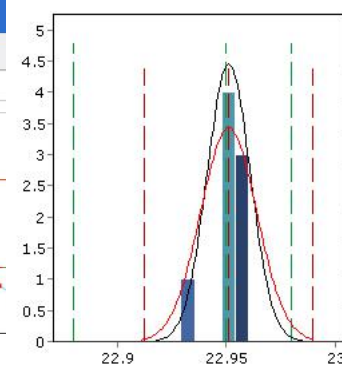
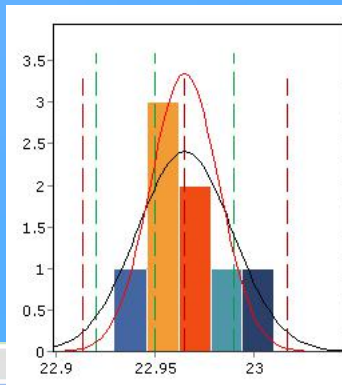
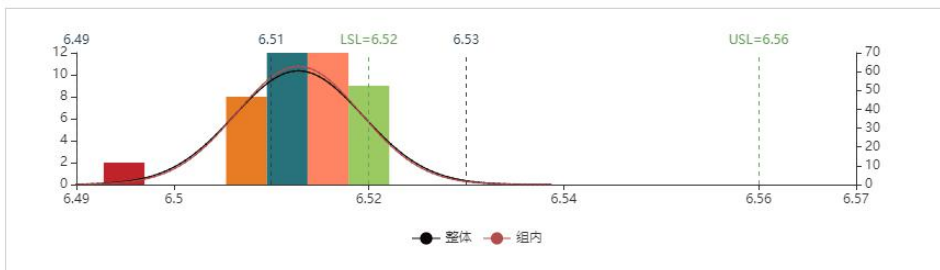
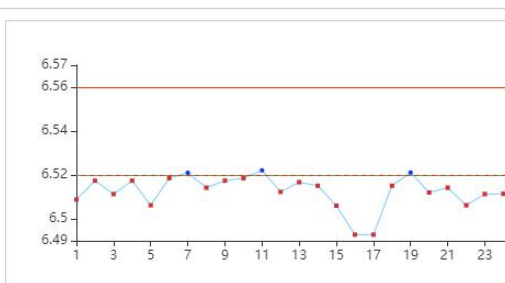
- ▶ 工序能力分析；
- ▶ 不良品柏拉图分析；
- ▶ 趋势图分析；

← → ↻ 不安全 | qcdata.qsmartyun.com/Home/Index

QCData.cn 品质数据管理专家

首页 工序能力分析(CPK) ×

总样本数	43	子组大小	3	图表类型	IMR
平均值	6.513	最大值	6.522	最小值	6.493
上规格	6.56	目标值	6.52	下规格	6.52
+3Sigma	6.532	-3Sigma	6.494		
	组内	整体	实测		
STDEV	0.006	0.007			
CPK	-0.379	-0.364			
CP	1.049	1.01			
CPL	-0.379	-0.364			
CPU	2.477	2.384			
PPM<LSL	871930.778	862792.909	860465.116		
PPM>LSL	0	0	0		
PPM Total	871930.778	862792.909	860465.116		
CA	-1.361				
[n=0]> 0%		[n=37]< 86.05%			
		[n=37]超规格 86.05%			



参数名称	外径1				
总样本数	8	子组大小	5		
平均值	22.965	最大值	23.01	最小值	22.93
上规格	22.99	目标值	22.95	下规格	22.92
+3Sigma	23.017	-3Sigma	22.913		
	组内	整体			
STDEV	0.017197	0.023905			
CPK	0.485	0.349			
CP	0.678	0.488			

参数名称	外径2				
总样本数	8	子组大小	5		
平均值	22.9513	最大值	22.96	最小值	22.93
上规格	22.99	目标值	22.95	下规格	22.92
+3Sigma	23.017	-3Sigma	22.913		
	组内	整体			
STDEV	0.017197	0.023905			
CPK	0.485	0.349			
CP	0.678	0.488			

QCData 系统 帮助

已选择的表单: 从列表中选择 刷新数据 过滤数据 打开数据所在表单...

1 2 3 4 5

IPQC案例模板 (02) 02142224

不良项目5 (42.11%) 不良项目3 (26.32%) 不良项目4 (26.32%) 不良项目6 (5.26%)

IPQC案例模板 (02) 02071544

不良项目3 (50.00%) 不良项目4 (33.33%) 不良项目6 (16.67%)

admin 操作时长: 0小时1分钟 组内模式 [帮助] Ver: 2.9.39



功能概述 — QCData与其它系统数据对接，实现数据交互

- 支持与MES，ERP等系统对接，进行数据的交互，如自动输入相关的产品信息，批次信息等。
- 数据输出到其它系统，简化其它系统数据采集的工作。





功能概述 —— SPC软件标准接口，直接对接QSmart SPC系统

- 通过对接SPC 软件，实现更多的数据分析功能，以及质量过程的预警提示。

一次性配置好SPC服务器IP地址和端口信息，
SPC同步接收检验数据、并生成SPC分析图表。

选项设置

常规

报警

网络

☐ 使用组网模式 (需要部署QData服务端)

地址: 192.168.1.131 测试连接

端口: 6677

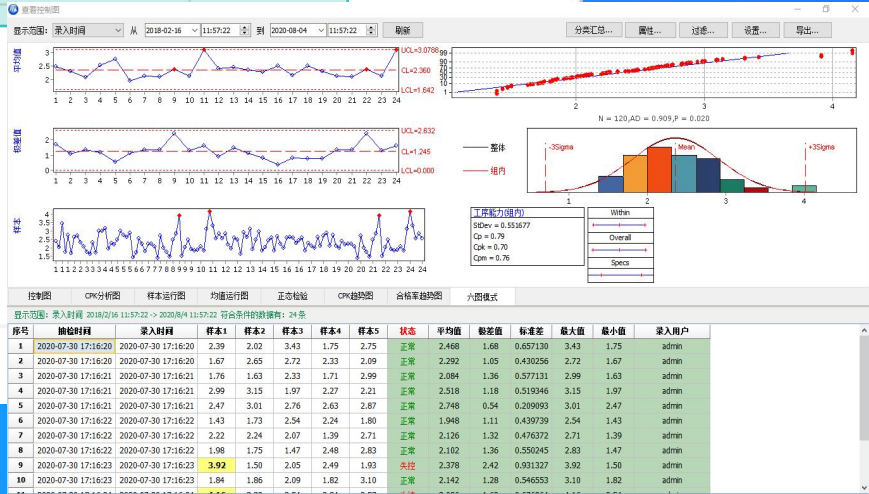
☒ 自动重连 重连间隔时间: 60 秒

☒ 允许数据发送到SPC服务端

地址: 127.0.0.1 测试连接

端口: 11000

恢复默认





QCData软件功能模块介绍

- ▶ QCdata主控端：标准版及旗舰版（可单机使用）；
- ▶ Web查询端（网络版本支持）；



功能概述 —— QCData软件核心优势





目录

基础设置及模板设置

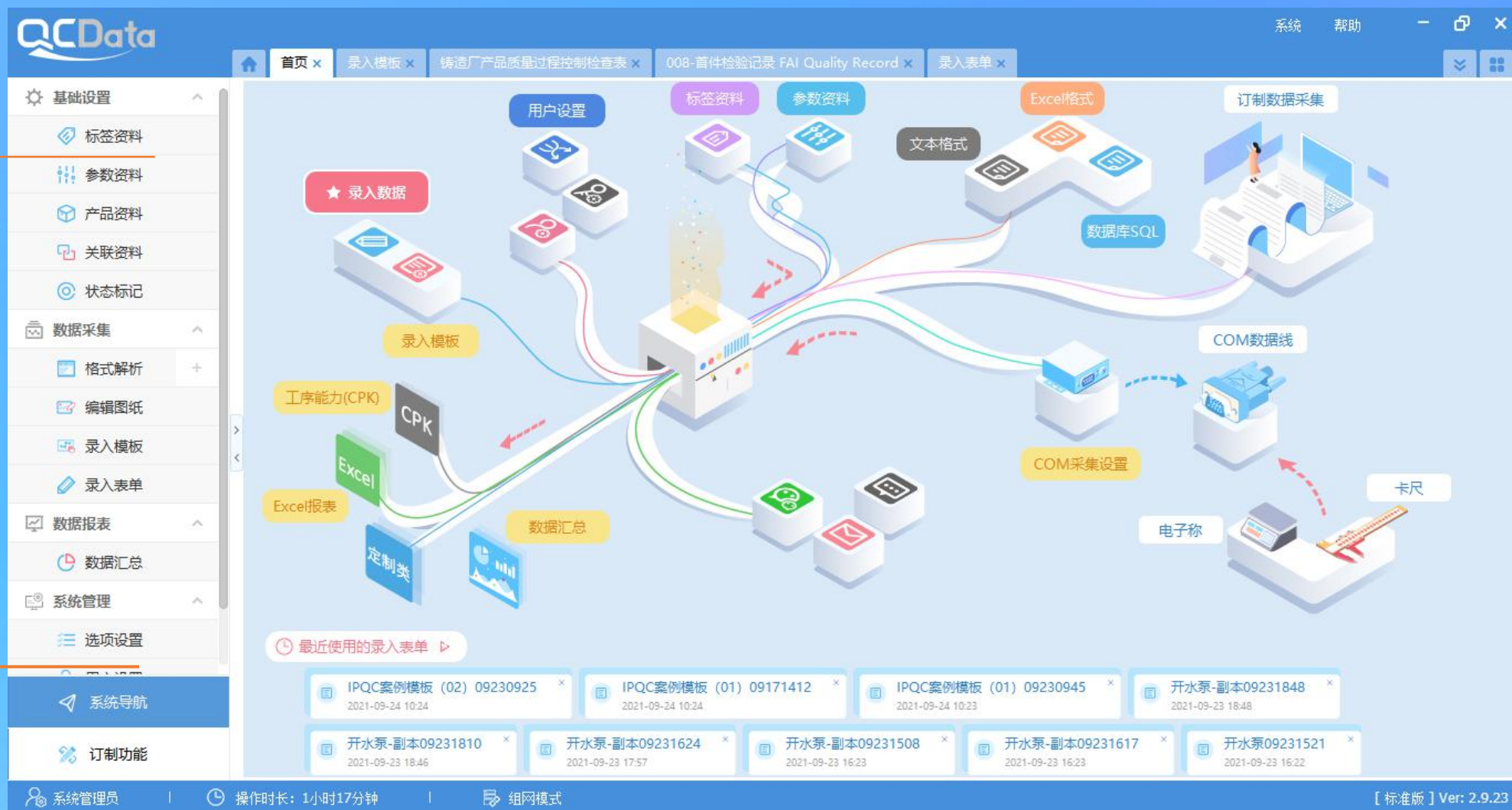
3

基础管理功能

- 基础设置管理功能包括：如产品信息，设备信息，检测项目等内容；用户及相关的权限等。

定义各类基础信息，为模板定制等奠定基础。

系统用户管理，网络配置等管理功能。





自定义录入模板

提供灵活、自定义的检测表单模板配置，适应不同公司、不同表单格式的个性化需要



自定义录入模板 —— A~ 计量型检验单（测量值） 样例~ 1

检验单表头部分信息，比如产品、设备、车间、班组、工序等信息，可通过定制从MES系统传递到QCData，自动填充表头部分。

QCData

系统 帮助

首页 手工采集 录入数据 - 巡检检查单12241350

保存 查看模板 产品图纸 撤消 恢复 状态标记 导入... 导出... 载入规格文件... 打印... 自动填充: 忽略参数名称和规格值 100%

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
1	QCData	广州太友科技														
2	产品检验单 (巡检)															
3	产品图号	T0993	质检员	张XX	审核	李XX	工序	A11								
4	材料名称	Y566	操作者		机泵编号	#01	生产日期	2020-11-5								
5	项目	外观	宽度	外径	位置1(Φ23.4)	位置2(Φ9)	位置3(Φ6)	内径1	内径2	高度	平行度	深度	重量	计划抽检时间	实际抽检时间	备注
6	检验标准	按封样	22(0,-0.2)	23.4(0,-0.2)	±0.2	±0.2	±0.2	6(±0.25)	9(±0.2)	2.5(+0.1, 0)	±0.08	0.5(±0.1)	(g)			
7	上规格				0.2	0.2	0.2	6.25	9.2	2.6	0.08	0.6	10			
8	目标值		22	23.4				6	9	2.5		0.5	9.5			
9	下规格		21.8	23.2				5.75	8.8			0.4	9			
10	1	OK	22.32	23.3	0.19	0.18	0.18	6.11	8.9	2.61	0.06	0.42	9.6	21:00	2020-12-24 14:12:01	
11	2	OK	22.31	23.34	0.19	0.18	0.17	6.15	9.14	2.59	0.06	0.42	9.6	21:00	2020-12-24 14:12:03	
12	3	OK	22.34	23.35	0.18	0.18	0.18	6.13	9.15	2.58	0.07	0.43	9.7	21:00	2020-12-24 14:12:05	
13	4	OK	22.32	23.33	0.19	0.19	0.19	6.13	9.12	2.59	0.06	0.41	9.64	21:00	2020-12-24 14:12:08	
14	判定		OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	NG	OK	OK	OK			
15	1	OK												23:00		
16	2	OK												23:00		

有1个用户正在编辑此录入表单 (admin)

系统管理员 | 操作时长: 0小时7分钟 | 组网模式

[旗舰版] Ver: 2.9.8

自定义录入模板 —— B~ 计数型检验单样例（各类外观检查）

自定义设置计数型外观类的检验
表单，自动计算缺陷总数、合格
率等信息

[illegible]



自定义录入模板 —— A~ 计量型检验单（测量值） 样例~ 2

检验单表头部分信息，比如产品、设备、车间、班组、工序等信息，可通过定制从MES系统传递到QCData，自动填充表头部分。

QCdata

系统帮助

首页

录入模板

IPQC案例模板 (01)

预览 - IPQC案例模板 (01)

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

太友科技

日常质量巡检表

产品型号

时间

8: 00

12: 00

4: 00

检验员

备注说明:

机台

规格上限

规格下限

样本1

样本2

样本3

样本4

样本5

判定

最终判定

检验员

判定

晓陈

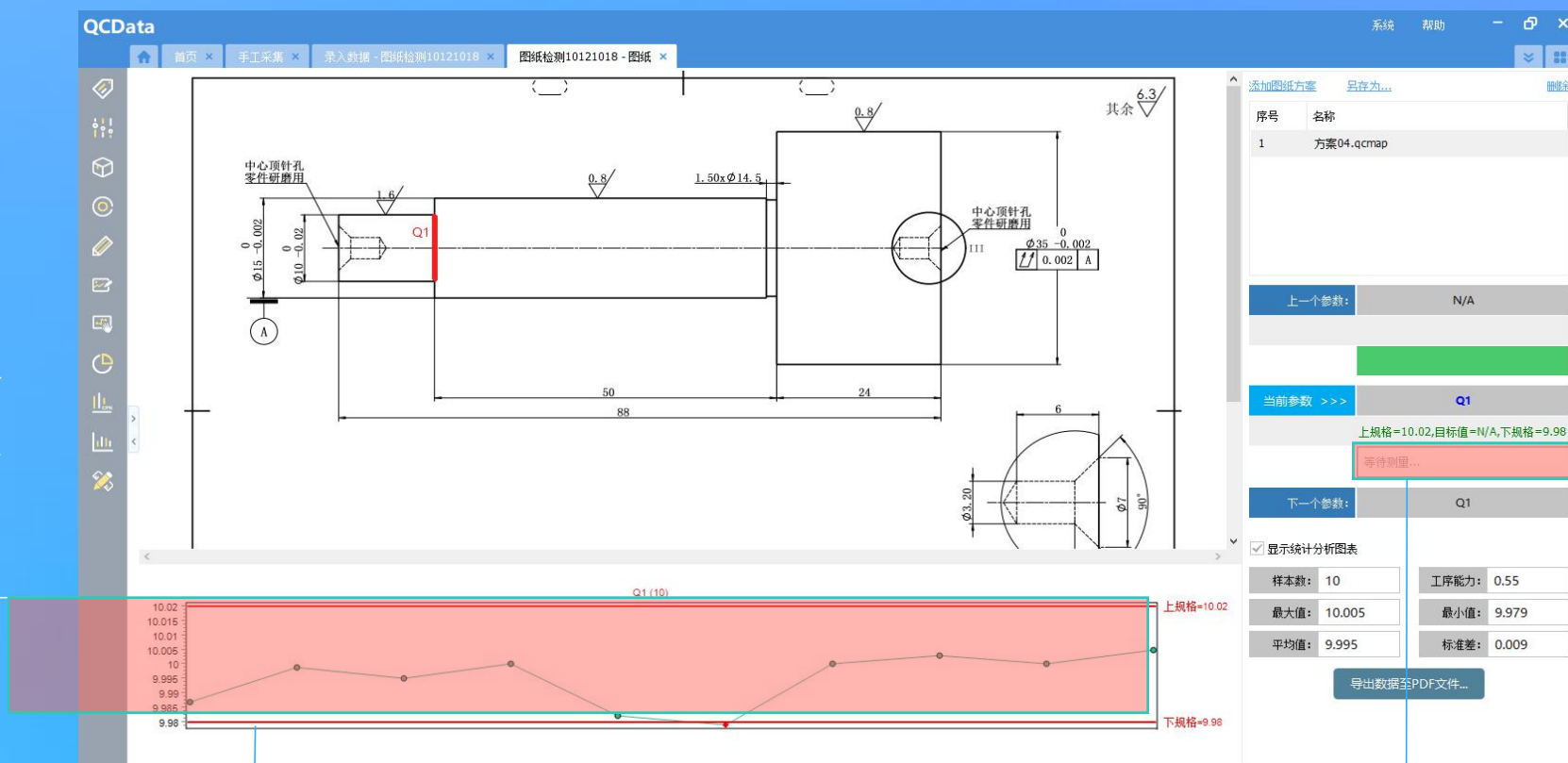
V2.0

系统管理员 | 操作时长: 4小时40分钟 | 组网模式

[标准版] Ver: 2.9.23

自定义录入模板 —— A~ 计量型检验单~ 3 —配合检测图纸方式

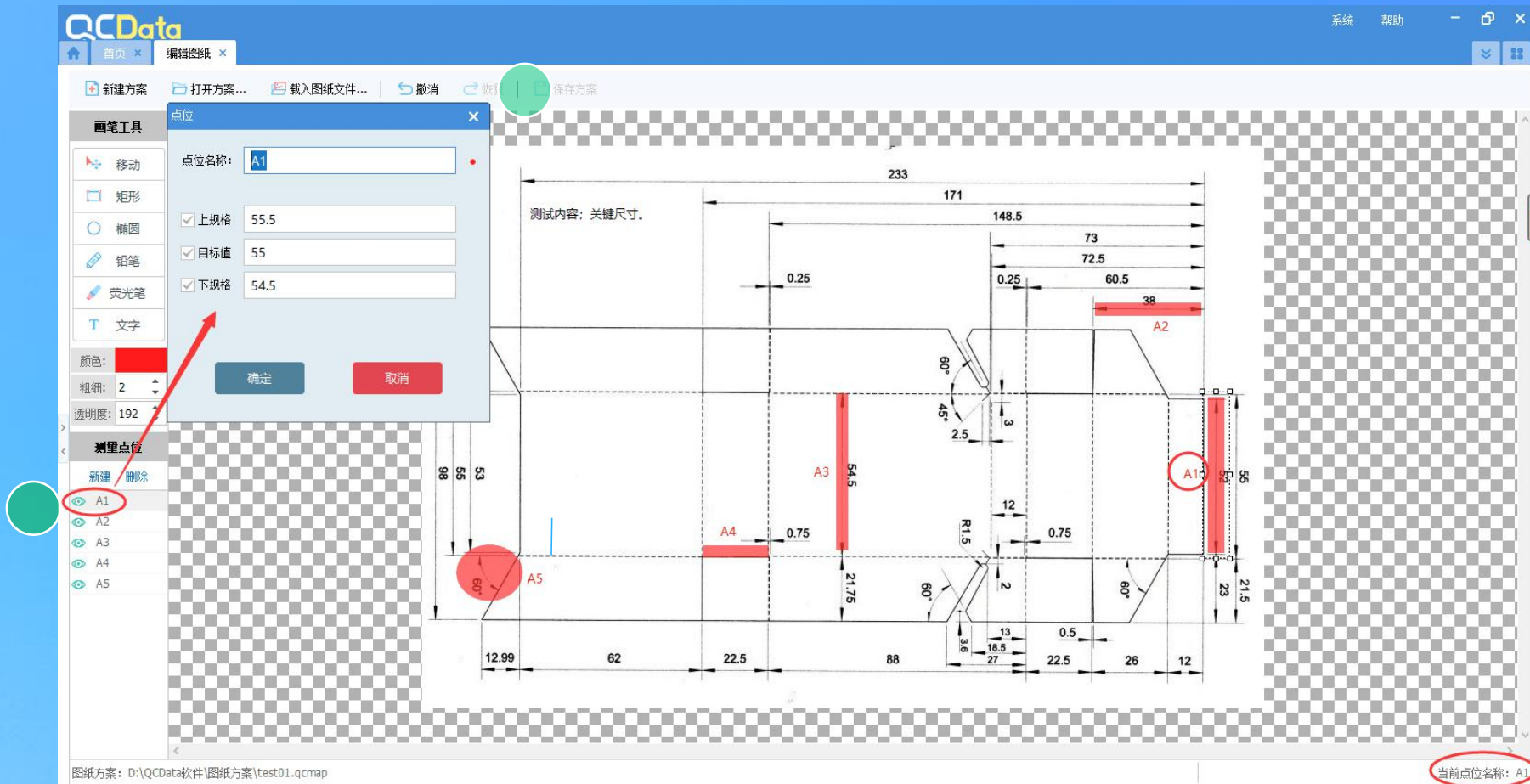
一线操作人员可以调出对应的“产品图纸”，边对照图纸边输入数据，下方还自动刷新每一个检测点的运行图。



样本运行区

数据输入区

自定义录入模板 —— A~ 引导式检测图纸方案管理



自定义录入模板 —— C~ 混合型检验单样例~ 1

- ▶ 外观类和尺寸等计量型测量数据同时记录在一张检验表单；
- ▶ 不同测量仪器的数据可同时记录在一张检验表单；

QCData 系统 帮助

录入数据 - 首件检查单12241456

保存 查看模板 产品图纸 撤消 恢复 状态标记 导入... 导出... 载入规格文件... 打印...

自动填充: 忽略参数名称和规格值 100%

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	
1	太友科技有限公司																	
2	产品首检单FAI																	
3	产品名称		产品图号		客户图号		检验类型											
4	材料名称		材料批号		机器编号		模具编号											
5	工序		班次		操作者		生产日期											
6																		
7	序号	检验项目	检验标准	上规格	目标值	下规格	1#-1	1#-2	2#-1	2#-2	3#-1	3#-2	4#-1	4#-2	1#判定	2#判定	3#判定	4#判定
8	1	外观	按封样				OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK				
9	2	外径1	Φ22.95 (+0.04/-0.03)	22.99	22.95	22.92	22.94	22.95	22.94	22.93	22.94	22.93	22.95	22.93	ACC	ACC	ACC	ACC
10	3	外径2	Φ22.95 (+0.03/-0.07)	22.98	22.95	22.88												
11	4	内径1	Φ16.35 (+0.06/0)	16.41	16.35													
12	5	内径2	Φ16.35 (±0.05)	16.4	16.35	16.3												
13	6	内径3	Φ8.00 (±0.1)	8.1	8	7.9												
14	7	高度1	13.2 (+0.03/-0.02)	13.23	13.2	13.18												
15	8	高度2	2.0 (±0.05)	2.05	2	1.95												
16	9	深度	11.1 (+0.1/-0.11)	11.2	11.1	10.99												
17	10	孔径	Φ1.5 (±0.03)	1.53	1.5	1.47												

有1个用户正在编辑此录入表单 (admin)

系统管理员 | 操作时长: 0小时2分钟 | 组网模式

【旗舰版】Ver: 2.9.8



自定义录入模板 —— 附加 SOP 操作指导功能

- ▶ 在检查模板中可以配置对应的SOP操作指导；
- ▶ SOP操作指导支持图片，PDF，WORD等文件格式；

QCDData

系统 帮助

模板名称: PCB机械钻孔 表单类型: 普通表单 切换产品: 所有产品

表格大小: 行数= 79 列数= 23 冻结: 行数= 0 列数= 0 录入方向: ☒ 从上往下 ☐ 从左往右

插入参数 插入标签 插入变量 插入公式 插入图片 合并单元格 自动填充 插入一行 插入一列 删除整行 删除整列 重置单页

	A	B	C	D	E	F	G
1	机械钻孔出料检验						
2	1、目的 按照《钻孔检验规程》文件定义检验项目、标准、方法、频率进行检验作业并记录检验结果；发现异常时按照流程进行异常处理						
3	2、作业流程 查看MI核对板件信息---外观检验---调程序---查看环宽设定靶图规格---设备检验---结果判定---结果记录						
4	3、检验须知与要点 a、检验方法: 外观/目视检验; 符合性/调取检验程序, 设备自动检验 b、检验频率: 底板/轴/轮 c、判定标准: 见《钻孔检验规程》 d、检验项目: 检验项目包括但不限于限于划伤、板面脏污、毛刺、板损、孔径不符、漏钻、孔未钻透、堵孔、OUT数超标、孔f、异常处理: 当检验判定OK时, 则正常放行并生产; 若检验判定NG, 须通知IPQC及生产领班进行确认、处理;						
5	{/v:PassFail}						
6	When	日期	{/v:Date}	时间			
7	Where	流程步(流程名)	G9);{/v:};{/bindingcells=G7	工作站	{/a:v=工作站};{/def=机械钻		
8	Who	作业员	{/a:v=作业员}	管理确认			
9	What	产品名	品名 (物资编码) SQL13);{/	工单号	{/a:v=工单号}		

变量 公式 数据源 图纸 SOP文件

添加文件 查看文件 删除文件

序号	名称
1	钻孔检验规程 WI-PS.2IPQC-05.8 D4.doc

导入 导出 导入Excel文件... 预览效果...

行数=0 列数=0 保存 取消



自定义录入模板 —— 超规格提醒功能

▶ 超过规格的数据自动以黄色高亮显示；

QCdata

系统 帮助

首页 录入模板 IPQC案例模板 (01) 预览 - IPQC案例模板 (01)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	日常质量巡检表										V2.0
2	产品型号	M005	机台		#03	最终判定		检验员			王刚
3	时间	检查项目	规格上限	规格下限	样本1	样本2	样本3	样本4	样本5	判定	
4	8: 00	尺寸1	20	10	21.12	19.11	19.23	19.56	19.67	REJ	
5		尺寸2	20	10							
6		尺寸3	20	10							
7		尺寸4	20	10							
8		尺寸5	20	10							
9	12: 00	尺寸1	20	10							
10		尺寸2	20	10							
11		尺寸3	20	10							
12		尺寸4	20	10							
13		尺寸5	20	10							
14	4: 00	尺寸1	20	10							
15		尺寸2	20	10							
16		尺寸3	20	10							
17		尺寸4	20	10							
18		尺寸5	20	10							
19		检验员									
20	备注说明:										

系统管理员 | 操作时长: 4小时44分钟 | 组网模式

[标准版] Ver: 2.9.23



自定义录入模板 —— 自定义计算公式功能

► 在检查模板中，可在单元格中设置对应的计算公式；

OCdata

15百块面饼壳重量表 x

系统 帮助

2 区间合格

3 横纵偏差g (目标 $\leq 4g$)

15百块面饼壳重量表 x

表单类型: 普通表单 切换产品: 所有产品

行数= 32 列数= 0

录入方向: ☒ 从上往下 ☐ 从左往右

插入变量 插入公式 插入图片 合并单元格 自动填充 插入一行 插入一列 删除整行 删除整列 重置单元格 重置表格

I J K L M N O P Q R S T

202103事业部面花效果及克重偏差专项表

3 横纵偏差g (目标 $\leq 4g$)

2 区间合格 (第一次) 前半班

极差 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

3

1

2 190 192

1 192 193

1 193 192

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

单元格 参数 标签 变量 公式

公式内容: 例如: (A1+A2+A3)/3

绑定区域: 例如: C1:C5,B5:F5

应用

导入 导出 导入Excel文件... 预览效果...

行数=1 列数=1

保存 取消

系统管理员 | 操作时长: 4小时53分钟 | 组网模式

【标准版】Ver: 2.9.23



自定义录入模板 —— 自动判定功能

▶ 可自动判定测量数据的判定结果；

QCData

系统 帮助

保存 查看模板 产品图纸 SOP文件 扫二维码 发送数据到SPC 撤消 恢复 状态标记 自动填充: 和上一点值相同 自动采集: 100%

太友科技 TAIYOU TECH

日常质量巡检表

V2.0

产品型号	M1	机台	#01	最终判定	PASS	检验员	Linda		
时间	检查项目	规格上限	规格下限	样本1	样本2	样本3	样本4	样本5	判定
8: 00	尺寸1	20	10						
	尺寸2	20	10						
	尺寸3	20	10						
	尺寸4	20	10						
	尺寸5	20	10						
12: 00	尺寸1	20	10	19. 12	19. 11	19. 23	19. 34	19. 33	ACC
	尺寸2	20	10	19. 34	19. 22	19. 33	19. 23	19. 35	ACC
	尺寸3	20	10	19. 25	19. 33	21. 2	19. 32	19. 31	REJ
	尺寸4	20	10	19. 23	19. 25	19. 28	19. 29	19. 31	ACC
	尺寸5	20	10	19. 22	19. 28	19. 34	19. 33	19. 35	ACC
4: 00	尺寸1	20	10						
	尺寸2	20	10						
	尺寸3	20	10						
	尺寸4	20	10						
	尺寸5	20	10						
	检验员	晓陈							

有1个用户正在编辑此录入表单 (admin)

admin | 操作时长: 0小时13分钟 | 组网模式

【旗舰版】Ver: 2.9.39



自定义录入模板 —— 不良品拍照功能

- ▶ 对不良品外观进行拍照，保存到检验单中；

QCdata

系统 帮助

— □ ×

首页 × 录入表单 × 录入数据 - PCB来料检查模板格式 (01) 09180918 ×

保存 查看模板 产品图纸 SOP文件 发送数据到SPC 撤消

不良品拍照功能

拍照



100%

切换摄像头 抓取图像 取消

序号	检查项目	技术要求 (选项打V)
1	外观	丝印清晰, 表面油墨均匀、无脱落; PCB板切割平整, 无毛边, 安装孔无破孔现象; 元器件插脚处无堵塞, 破孔, 焊盘铜箔表面无氧化; 线路无短路, 开路现象; 产品完整无缺损等现象;
2	可焊性	过锡炉, 铜箔上锡95%以上, 电路板无起泡脱落, 基料无分层;
3	尺寸1	规格上限 规格下限 1 2 3
	尺寸2	
	尺寸3	

不良描述:

检验结论:

物料委员会仲裁决议:

退货 挑选 特采

签署:

检验人: 日期: 审核: 日期:

有1个用户正在编辑此录入表单 (admin)

系统管理员 | 操作时长: 5小时5分钟 | 组网模式

[标准版] Ver: 2.9.23





数据采集

Excel文件导入

文本文件导入

2D/2.5D/3D数据采集

1. 自动采集三坐标测量后生成的数据
2. 锁定数据文件输出目录，防止人为修改.
3. 可实时查看数据，追踪数据来源



手工输入（PC端及移动平板录入）

1. 超规格数据高亮颜色提醒，实时通报数据异常；也可设置声音、邮件等预警方式。
2. 自动判定检验结果，当为REJ时，红色字体标注；

COM串口自动采集

通过串口从仪器设备中自动采集，
支持RS232、RS485串口；

数据采集 —— A~ 手工录入样例~ 1

QCData										系统 帮助									
录入数据 - PRE制板厚检查记录表201902281516																			
保存 查看模板 删除 恢复 状态标记 导出...																			
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
1 日期时间	LotNo (配)	产品型号	检验员	检验数量	检测项目	上规格	目标值	下规格	样本1	样本2	样本3	样本4	样本5	最大值	最小值	平均值	极差值	判定	备注
2 2019-02-28 15:19:24	P55387	M001	韩荷荷	1	板厚	1.33	1.305	1.28	1.33	1.33	1.33	1.305	1.33	1.33	1.305	1.325	0.025000	ACC	
3 2019-02-28 15:19:33	P55387	M001	韩荷荷	1	板厚	1.33	1.305	1.28	1.305	1.305	1.305	1.305	1.305	1.305	1.305	1.305	0	ACC	
4 2019-02-28 15:19:56	P55387	M001	韩荷荷	1	板厚	1.33	1.305	1.28	1.29	1.292	1.31	1.29	1.291	1.31	1.29	1.2946	0.02	ACC	
5 2019-02-28 15:20:30	P55387	M001	韩荷荷	1	板厚	1.33	1.305	1.28	1.31	1.306	1.308	1.305	1.304	1.31	1.304	1.3066	0.006000	ACC	
6 2019-02-28 15:20:45	P55387	M001	韩荷荷	1	板厚	1.33	1.305	1.28	1.306	1.307	1.305	1.306	1.308	1.308	1.305	1.3064	0.003000	ACC	
7 2019-02-28 15:21:06	P55387	M001	韩荷荷	1	板厚	1.33	1.305	1.28	1.335	1.29	1.30	1.31	1.315	1.335	1.29	1.31	0.044999	REJ	
8 2019-02-28 15:21:25	P55387	M001	韩荷荷	1	板厚	1.33	1.305	1.28	1.318	1.315	1.315	1.315	1.322	1.322	1.315	1.317	0.007000	ACC	
9 2019-02-28 15:22:05	P55387	M001	韩荷荷	1	板厚	1.33	1.305	1.28	1.291	1.296	1.295	1.299	1.299	1.299	1.291	1.296	0.008000	ACC	
10 2019-02-28 15:22:28	P55387	M001	韩荷荷	1	板厚	1.33	1.305	1.28	1.30	1.302	1.311	1.333	1.315	1.333	1.3	1.3122	0.032999	REJ	
11 2019-02-28 15:23:36	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.55	0.552	0.551	0.556	0.55	0.556	0.55	0.5518	0.006000	ACC	
12 2019-02-28 15:23:47	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.55	0.545	0.546	0.544	0.545	0.55	0.544	0.546	0.006000	ACC	
13 2019-02-28 15:24:23	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.556	0.555	0.562	0.547	0.55	0.562	0.547	0.554	0.015	REJ	
14 2019-02-28 15:24:48	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.555	0.545	0.555	0.553	0.553	0.555	0.545	0.5522	0.01	ACC	
15 2019-02-28 15:25:46	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.545	0.545	0.548	0.544	0.545	0.548	0.544	0.5454	0.004	ACC	
16 2019-02-28 15:25:54	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.556	0.553	0.556	0.56	0.561	0.561	0.555	0.5576	0.006000	REJ	
17 2019-02-28 15:25:57	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.551	0.545	0.546	0.543	0.545	0.551	0.543	0.546	0.008000	ACC	
18 2019-02-28 15:26:04	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.559	0.545	0.560	0.565	0.545	0.565	0.545	0.5548	0.019999	REJ	
19 2019-02-28 15:26:07	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.556	0.545	0.546	0.543	0.545	0.556	0.543	0.547	0.013	ACC	
20 2019-02-28 15:26:11	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.551	0.545	0.546	0.556	0.545	0.556	0.545	0.5486	0.011	ACC	
21 2019-03-01 09:41:06	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.552	0.562	0.548	0.553	0.559	0.562	0.548	0.5548	0.014	REJ	
22 2019-03-01 09:45:04	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.558	0.557	0.559	0.557	0.56	0.56	0.557	0.5582	0.003	ACC	

数据录入区域（手工录入）

数据采集 —— A~ 超规格自动预警~ 2

录入数据 - Mohouyi10121146																			
保存 查看模板 撤消 恢复 状态标记 导出...																			
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
1	日期时间	产品型号	数量	检验员	检测项目	上规格	目标值	下规格	样本1	样本2	样本3	样本4	样本5	最大值	最小值	平均值	极差值	判定	备注
2	2018-10-12 11:51:08	NO123	1	张三	厚度	5.78		5.65	5.66	5.69	5.73	5.77	5.79	5.79	5.66	5.728	0.13	REJ	
3	2018-10-12 11:52:04	NO456	1	李四	厚度	10	9	8	8.09	8.1	8.29	8.3	8.55	8.55	8.09	8.268	0.46	ACC	
4	2018-10-12 11:52:20	NO456	1	李四	厚度	10	9.5	8.5	8.8	9	9.34	9.49	9.71	9.71	8.8	9.268	0.91	ACC	
5	2018-10-12 11:52:35	NO456	1	李四	厚度	10	9	8	9.71	9.88	9.97	10.03	10.14	10.14	9.71	9.946	0.43	REJ	
6	2018-10-12 11:52:51	NO456	1	李四	厚度	10	9	8	9.89	9.8	9.91	9.89	9.85	9.91	9.8	9.868	0.11	ACC	
7	2018-10-12 11:53:18	NO789	1	李雷	厚度	8		6	9.13	8.45	7.99	6.89	6.89	9.13	6.89	7.87	2.24	REJ	
8	2018-10-12 11:56:34	NO789	1	李雷	厚度	8		6	6.89	6.89	5.33	5.33	5.33	6.89	5.33	5.954	1.56	REJ	
9																			
10																			
11																			

超规格数据自动高亮颜色提醒，实时通报数据异常
也可后台设置声音、邮件等预警方式

数据采集 —— A~ 检验结果自动判定~ 3

保存 查看模板 撤消 恢复 状态标记 导出...

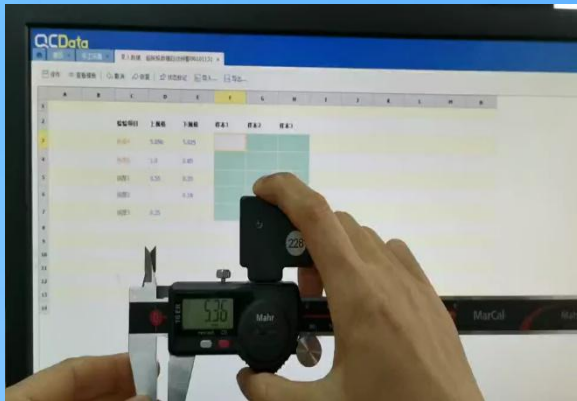
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
1	日期时间	产品型号	数量	检验员	检测项目	上规格	目标值	下规格	样本1	样本2	样本3	样本4	样本5	最大值	最小值	平均值	极差值	判定	备注
2	2018-10-12 11:51:08	NO123	1	张三	厚度	5.78		5.65	5.66	5.69	5.73	5.77	5.79	5.79	5.66	5.728	0.13	REJ	
3	2018-10-12 11:52:04	NO456	1	李四	厚度	10	9	8	8.09	8.1	8.29	8.3	8.55	8.55	8.09	8.266	0.46	ACC	
4	2018-10-12 11:52:20	NO456	1	李四	厚度	10	9.5	8.5	8.8	9	9.34	9.49	9.71	9.71	8.8	9.268	0.91	ACC	
5	2018-10-12 11:52:35	NO456	1	李四	厚度	10	9	8	9.71	9.88	9.97	10.03	10.14	10.14	9.71	9.946	0.43	REJ	
6	2018-10-12 11:52:51	NO456	1	李四	厚度	10	9	8	9.89	9.8	9.91	9.89	9.85	9.91	9.8	9.868	0.11	ACC	
7	2018-10-12 11:53:18	NO789	1	李雷	厚度	8		6	9.13	8.45	7.99	6.89	6.89	9.13	6.89	7.87	2.24	REJ	
8	2018-10-12 11:56:34	NO789	1	李雷	厚度	8		6	6.89	6.89	5.33	5.33	5.33	6.89	5.33	5.954	1.56	REJ	
9																			
10																			
11																			

系统自动判定检验结果，当为REJ时，红色字体标注。



数据采集 —— B~ COM串口自动采集~ 1

- 配合各类具有自动数据采集功能的量具，实现自动数采集，如无线卡尺等。



QCDData

录入数据 - PRE制板厚度检查记录表201902281516

保存

查看模板

删除

恢复

状态标记

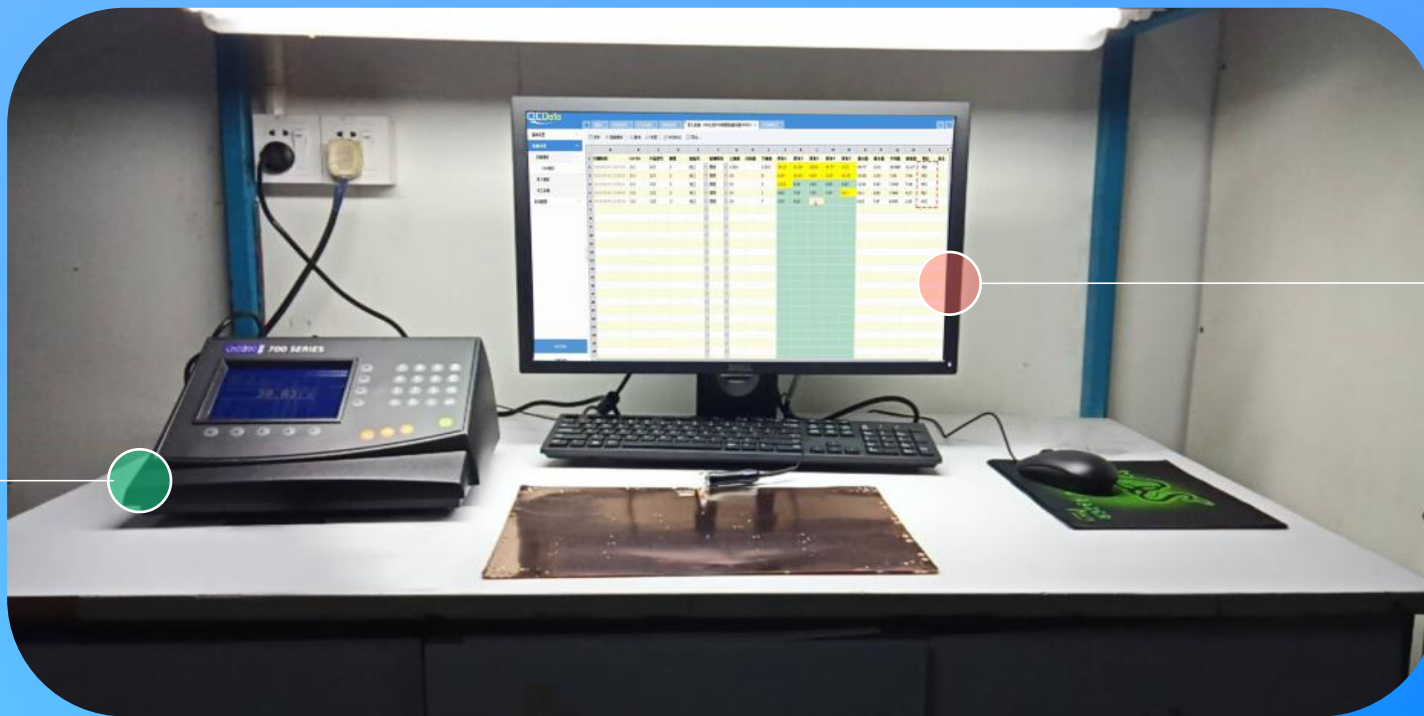
导出...

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
1	日期时间	LotNo (批次)	产品型号	检验员	检验数量	检测项目	上规格	目标值	下规格	样本1	样本2	样本3	样本4	样本5	最大值	最小值	平均值	极差值	判定	备注
2	2019-02-28 15:19:24	P55387	M001	韩荷菊	1	板厚	1.33	1.305	1.28	1.33	1.33	1.33	1.305	1.33	1.33	1.305	1.325	0.025000	ACC	
3	2019-02-28 15:19:33	P55387	M001	韩荷菊	1	板厚	1.33	1.305	1.28	1.305	1.305	1.305	1.305	1.305	1.305	1.305	1.305	0	ACC	
4	2019-02-28 15:19:56	P55387	M001	韩荷菊	1	板厚	1.33	1.305	1.28	1.29	1.292	1.31	1.29	1.291	1.31	1.29	1.2946	0.02	ACC	
5	2019-02-28 15:20:30	P55387	M001	韩荷菊	1	板厚	1.33	1.305	1.28	1.31	1.306	1.308	1.305	1.304	1.31	1.304	1.3066	0.006000	ACC	
6	2019-02-28 15:20:45	P55387	M001	韩荷菊	1	板厚	1.33	1.305	1.28	1.306	1.307	1.305	1.306	1.308	1.308	1.305	1.3064	0.003000	ACC	
7	2019-02-28 15:21:06	P55387	M001	韩荷菊	1	板厚	1.33	1.305	1.28	1.335	1.29	1.30	1.31	1.315	1.335	1.29	1.31	0.044999	REJ	
8	2019-02-28 15:21:25	P55387	M001	韩荷菊	1	板厚	1.33	1.305	1.28	1.318	1.315	1.315	1.315	1.322	1.322	1.315	1.317	0.007000	ACC	
9	2019-02-28 15:22:05	P55387	M001	韩荷菊	1	板厚	1.33	1.305	1.28	1.291	1.296	1.295	1.299	1.299	1.299	1.291	1.296	0.008000	ACC	
10	2019-02-28 15:22:28	P55387	M001	韩荷菊	1	板厚	1.33	1.305	1.28	1.30	1.302	1.311	1.333	1.315	1.333	1.3	1.3122	0.032999	REJ	
11	2019-02-28 15:23:36	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.55	0.552	0.551	0.556	0.55	0.556	0.55	0.5518	0.006000	ACC	
12	2019-02-28 15:23:47	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.55	0.545	0.546	0.544	0.545	0.55	0.544	0.546	0.006000	ACC	
13	2019-02-28 15:24:23	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.556	0.555	0.562	0.547	0.55	0.562	0.547	0.554	0.015	REJ	
14	2019-02-28 15:24:48	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.555	0.545	0.555	0.553	0.553	0.555	0.545	0.5522	0.01	ACC	
15	2019-02-28 15:25:46	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.545	0.545	0.548	0.544	0.545	0.548	0.544	0.5454	0.004	ACC	
16	2019-02-28 15:25:54	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.556	0.553	0.556	0.56	0.561	0.561	0.555	0.5576	0.006000	REJ	
17	2019-02-28 15:25:57	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.551	0.545	0.546	0.543	0.545	0.551	0.543	0.546	0.008000	ACC	
18	2019-02-28 15:26:04	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.559	0.545	0.560	0.565	0.545	0.565	0.545	0.5548	0.019999	REJ	
19	2019-02-28 15:26:07	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.556	0.545	0.546	0.543	0.545	0.556	0.543	0.547	0.013	ACC	
20	2019-02-28 15:26:11	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.551	0.545	0.546	0.556	0.545	0.556	0.545	0.5486	0.011	ACC	
21	2019-03-01 09:41:06	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.552	0.562	0.548	0.553	0.559	0.562	0.548	0.5548	0.014	REJ	
22	2019-03-01 09:45:04	P55387	M002	李雷	1	板厚	0.56	0.55	0.54	0.558	0.557	0.559	0.557	0.56	0.56	0.557	0.5582	0.003	ACC	

数据录入区域（通过串口从仪器设备中自动采集，支持RS232、RS485串口；）

数据采集 —— B~ CMI700铜厚仪自动采集案例~ 2

- 与各类行业仪器对接，实现自动数据采集，如PCB行业仪器CMI700等。



CMI72

0

软件工作界面



数据采集 —— 数据文件格式解析

- 用户可通过数据解析功能，实现对各类数据文件数据的自动采集。

QCData

系统 帮助

首页

文本类型

文本格式设置 - Micro-Vu (OMM)

基础设置

标签资料

参数资料

产品资料

关联资料

状态标记

数据采集

格式解析

COM串口

文本类型

Excel文件

自动采集

编辑图纸

录入模板

录入表单

系统导航

订制功能

文本文件: D:\Company\MarketPlan2022\2020产品资料\QSmartQCData\Testdata\MICRO-VU\QR-A0A-间距10.12白.txt

格式设置

读取方向: ☒ 从上往下 ☐ 从下往上

数据块大小:

表头大小:

数据分隔符: ☐ 逗号 ☐ 空格 ☒ Tab ☐ 其它字符

☐ 多个连续分隔符自动合并

设置参数位置

测量值位置

规格值位置

设置标签位置

标签值位置

过滤数据

☒ 单值参数 ☐ 动态参数

可以留空

例: B5

方向: ☐ 从上往下 ☒ 从左到右

总个数: 为0表示个数不限制

序号	参数名称	单值/动态	名称位置	方向	总个数
1		动态	A2	从上往下	0

原始内容	预览效果	返回结果					
	A	B	C	D	E	F	G
1	:BEGIN						
2	平行距 12: 间距	6.5120	6.5200	0.0400	-0.0000	-0.0080	-0.0080

参数名称

测量值

规格值

标签名称

admin

操作时长: 0小时1分钟

组网模式

中 简 版 Ver: 2.9.39

数据采集 —— C~ 文本文件导入示例

T1.txt - 记事本

文件(F) 编辑(E) 格式(O) 查看(V) 帮助(H)

```
:BEGIN
"Time" "2015-07-09T10:27:20Z"
"Status" 1.0000
"2D Barcode" "FKS0000001572013"
"Process" "AIM-FGO"
"Componets" "Bottem Case"
"Project" "J9x"
"Model" "IPI_BC_FGOI_6"
"OFFSET_A1" 35.9037
"OFFSET_A3" 35.9069
"OFFSET_A5" 35.9026
"OFFSET_A7" 35.8907
"SPC_BH*P1" 35.9037
"SPC_B1*P1" 35.9069
"SPC_BH*P2" 35.9026
"SPC_B1*P2" 35.8907
"OFFSET_A1*1" 35.9037
"OFFSET_A3*1" 35.9069
"OFFSET_A5*1" 35.9026
"OFFSET_A7*1" 35.8907
"OFFSET_A1*2" 35.9037
"OFFSET_A3*2" 35.9069
"OFFSET_A5*3" 35.9026
"OFFSET_A7*4" 35.8907
"UserNumber" ""
:END
```

QCData

首页 x 手工采集 x 录入数据 - txt0105281010 x

保存 查看模板 撤消 恢复 状态标记 导入... 导出...

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	Time										
2	Status										
3	2D Barcode										
4	Process										
5	Componets										
6	Project										
7	Model										
8	OFFSET_A1										
9	OFFSET_A3										
10	OFFSET_A5										
11	OFFSET_A7										
12	OFFSET_A1*1										
13	OFFSET_A3*1										
14	OFFSET_A5*1										
15	OFFSET_A7*1										
16	OFFSET_A1*2										
17	OFFSET_A3*2										
18	OFFSET_A5*3										
19	OFFSET_A7*4										
20	下规格	35.9									
21	上规格	35.91									
22											

导出数据到报表

☒ 文本格式文件(*.txt, *.csv) ☐ Excel格式文件(*.xls, *.xlsx)

数据格式模板: txt01

目标导入文件: C:\Users\marke\Desktop\TxtData\T1.txt

执行导入 取消

数据采集 —— D~ Excel文件导入示例

QCData

首页 | 手工采集 | 录入数据 - excel0105281050

保存 | 查看模板 | 撤消 | 恢复 | 状态标记 | 导入... | 导出...

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1		LCL	0.042	0.11	3.65						
2		Target		0.12							
3		UCL	0.06	0.13	3.75						
4		平均值									
5		最大值									
6		最小值									
7		判定结果									
8	序号	日期时间	微米Au	微米Pd	微米Ni						
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											
23											
24											

导出数据到报表

☐ 文本格式文件(*.txt,*.csv)

☒ Excel格式文件(*.xls,*.xlsx)

数据格式模板: excel01

目标导入文件: C:\Users\marke\Desktop\Excel\E1.xlsx

执行导入

取消

文件 | 开始 | 插入 | 页面布局 | 公式 | 数据 | 审阅 | 视图 | 安全

粘贴 | 复制 | 格式刷 | Arial | 10 | A+ | A- | 合并居中 | 自动换行

	A	B	C	D	E	F	G
1							
2							
3		LCL	0	0	0		
4		HCL	0	0	0		
5	序号	日期时间	微米Au	微米Pd	微米Ni		
6	1	2019/5/18 16:19	0.041	0.123	3.599		
7	2	2019/5/18 16:21	0.04	0.128	3.729		
8	3	2019/5/18 16:21	0.053	0.129	3.716		
9	4	2019/5/18 16:22	0.064	0.107	3.677		
10	5	2019/5/18 16:22	0.047	0.132	3.83		



数据采集 —— D~ Excel文件导入后的自动计算功能示例

QCData						
保存 查看模板 撤消 恢复 状态标记 导入... 导出...						
	A	B	C	D	E	F
1		LCL	0.042	0.11	3.65	
2		Target		0.12		
3		UCL	0.06	0.13	3.75	
4		平均值	0.049	0.1238	3.7102	
5		最大值	0.064	0.132	3.83	
6		最小值	0.04	0.107	3.599	
7		判定结果	REJ	REJ	REJ	
8	序号	日期时间	微米Au	微米Pd	微米Ni	
9	1	2019/5/18 16:19	0.041	0.123	3.599	
10	2	2019/5/18 16:21	0.04	0.128	3.729	
11	3	2019/5/18 16:21	0.053	0.129	3.716	
12	4	2019/5/18 16:22	0.064	0.107	3.677	
13	5	2019/5/18 16:22	0.047	0.132	3.83	
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

数据导入区域

自动计算区域

- 可计算出各类数值，如最大值，最小值，平均值等；
- 可通过定义公式计算；
- 自定义的结果，如
- 工序能力值（ppk）。



数据采集 —— E~ 2D/2.5D/3D数据采集

- ▶ 支持自动采集多种品牌三坐标（Micro-vu、OGP、海克斯康、蔡司、三丰等）测量产品后生成的数据；
- ▶ 支持锁定数据文件输出目录，防止人为修改测量数据；
- ▶ 可实时查看上传过来的数据，可通过数据标签追踪数据来源；





数据采集 — 移动端录入应用

- ▶ 配合Windows 平板，实现数据的移动录入；
- ▶ 用户可选购具有蓝牙通讯方式的量具，如蓝牙卡尺等实现移动录入；





- QCData

系统帮助

首页

录入表单

添加节点

修改节点

删除节点

广州太友-QC质量数据管控平台

IPQC|OQC (过程检|终检) 案例

IPQC按产线建管理

产线01

工序A

工序B

工序C

FAI检查

QC现场巡检

产线02

IPQC按时间管理

OQC成品质量检查

IPQC各行业模板案例集

输入关键字快速定位到节点

表单录入任务: 0 开始全部任务

序号

任务名称

状态

表单数量: 共 15 个录入表单

选择: 全部 - 无

显示范围: 最近3个月内

输入表单名称进行查找, 支持模糊查询

刷新

创建表单

打开表单

删除

过滤...

添加到数据报表

导出至Excel...

合并表单栏

复制

剪切

粘贴

复制 (不包含测量值)

导入表单...

导出表单...

序号	表单名称	检验员	机台/组别	产品型号	状态标记	模板名称	表单创建时间	更新时间	
☒	1	IPQC案例模板 (01) 02101844	Crlo	#02	M1	审核通过 NG (FAIL)	IPQC案例模板 (01)	2022-02-10 18:44:28	2022-02-10 18
☐	2	IPQC案例模板 (01) 02071528	Linda	#01	M1	OK (PASS) 审核通过	IPQC案例模板 (01)	2022-02-07 15:28:19	2022-02-07 15
☐	3	IPQC案例模板 (01) 02020011	Emily	#02	M2	OK (PASS) 审核通过	IPQC案例模板 (01)	2022-02-02 00:11:18	2022-02-02 00
☐	4	IPQC案例模板 (01) 01282359	Lily	#01	M1	审核通过 OK (PASS)	IPQC案例模板 (01)	2022-01-29 00:00:01	2022-01-29 00
☐	5	IPQC案例模板 (01) 01131629	Lily	#03	M1	审核通过	IPQC案例模板 (01)	2022-01-13 16:29:44	2022-01-13 16
☐	6	IPQC案例模板 (01) 01121351	Linda	#03	M4	审核通过	IPQC案例模板 (01)	2022-01-12 13:51:31	2022-01-12 13
☐	7	IPQC案例模板 (01) 01052320	Lily	#03	M1	审核通过	IPQC案例模板 (01)	2022-01-05 23:20:27	2022-01-10 11
☐	8	IPQC案例模板 (01) 12311038	Crlo	#04	M1	审核通过	IPQC案例模板 (01)	2021-12-31 10:38:41	2021-12-31 10
☐	9	IPQC案例模板 (01) 12231438	Emily	#02	M1	审核通过	IPQC案例模板 (01)	2021-12-23 14:38:24	2021-12-23 14
☐	10	IPQC案例模板 (01) 12231020	Lily	#04	M1	审核通过	IPQC案例模板 (01)	2021-12-23 10:20:37	2021-12-23 10
☐	11	IPQC案例模板 (01) 12171354	Emily	#02	M1	审核通过	IPQC案例模板 (01)	2021-12-17 13:54:10	2021-12-17 13
☐	12	IPQC案例模板 (01) 12081129	Lily	#01	M1	审核通过	IPQC案例模板 (01)	2021-12-08 11:29:18	2021-12-08 11
☐	13	IPQC案例模板 (01) 12071103	BEN	#01	M1	OK (PASS)	IPQC案例模板 (01)	2021-12-07 11:03:41	2021-12-07 11
☐	14	IPQC案例模板 (01) 12061619	Crlo	#04	M2	OK (PASS)	IPQC案例模板 (01)	2021-12-06 16:19:31	2021-12-06 16

test

操作时长: 0小时4分钟

组网模式

【旗舰版】Ver: 2.9.39

检查单管理 — 检验单查询

- 点击对应的检验单，查询检验单的详细数据。

QCData

系统帮助

首页 x 录入表单 x 录入数据 - FAI模板02071549 (只读) x

保存查看模板产品图纸SOP文件扫二维码发送数据到SPC撤消恢复状态标记自动填充和上一点值相同自动采集100%

ABC FAI DataSheet

Part Number :	A1	Tool # :	B1	Supplier :	B1	Reviewer	V1								
Part Description :	H1	Cavity # :	2	Inspector :	T21	Approver	J34								
Revision :		Tool vendor :	J122	Date :	2022-02-07	Date :	2022-02-07								
DRAWING SPECIFICATIONS						INSPECTION RESULTS		INSPECTION ANALYSIS							
ITEM	PAGE	LOCATION	NOMINAL	+TOL	-TOL	Inspection Method	Sample Number			Deviation from Nominal			Mean	Tolerance	
							1	2	3	1	2	3		UPPER	LOWER
1-1-0.15	2	C-3	0.600	0.015	0.020	OMM	0.611	0.608	0.608	0.011	0.008	0.008	0.009	0	
1-1-0.25	2	C-3	0.600	0.015	0.020	OMM	0.612	0.609	0.609	0.012	0.009	0.009	0.01	0	
1-2-0.15	2	C-3	0.600	0.015	0.020	OMM	0.611	0.607	0.605	0.011	0.007	0.005	0.008	0	
1-2-0.25	2	C-3	0.600	0.015	0.020	OMM	0.609	0.609	0.611	0.009	0.009	0.011	0.01	0	
1-3-0.15	2	C-3	0.600	0.015	0.020	OMM	0.608	0.605	0.609	0.008	0.005	0.009	0.007	0	
1-3-0.25	2	C-3	0.600	0.015	0.020	OMM	0.611	0.611	0.608	0.011	0.011	0.008	0.01	0	
1-4-0.15	2	C-3	0.600	0.015	0.020	OMM	0.612	0.609	0.607	0.012	0.009	0.007	0.009	0	
1-4-0.25	2	C-3	0.600	0.015	0.020	OMM	0.611	0.607	0.611	0.011	0.007	0.011	0.01	0	
2-1	2	C-2	0.600	0.030	0.030	section+OMM									
2-2	2	C-2	0.600	0.030	0.030	section+OMM									

有1个用户正在编辑此录入表单 (test)

test | 操作时长: 0小时20分钟 | 组网模式 [旗舰版] Ver: 2.9.39



检查单管理 — 审核管理，并可由用户自定义各类的过程状态

- 系统通过灵活的状态标记的方式实现相关的审核功能，用户可自定义相关的审核标签。

QCData

系统 帮助

首页 登入表单

添加节点 修改节点 删除节点

广州太友-QC质量数据管控平台

IPQC/OQC (过程检|终检) 案例

IPQC按产线建管理

产线01

工序A

工序B

工序C

FAI检查

QC现场巡检

产线02

IPQC按时间管理

OQC成品质量检查

IPQC各行业模板案例集

输入关键字快速定位到节点

表单录入任务: 0 开始全部任务 刷新

序号 任务名称 状态

表单数量: 共 15 个录入表单 选择: 全部 无

显示范围: 最近3个月内 输入表单名称进行查找, 支持模糊查询 刷新

创建表单 打开表单 删除 过滤... 添加到数据报表 导出至Excel... 合并表单栏 复制 剪切 粘贴 复制 (不包含测量值) 导入表单... 导出表单...

序号	表单名称	检验员	机台/组别	产品型号	状态标记	模板名称
☒	1 IPQC案例模板 (01) 02101844	Crlo	#02	M1	审核通过 NG (FAIL)	IPQC案例模
☐	2 IPQC案例模板 (01) 02071528	Linda	#01	M1	OK (PASS) 审核通过	IPQC案例模
☐	3				OK (PASS) 审核通过	IPQC案例模
☐	4				审核通过 OK (PASS)	IPQC案例模
☐	5				审核通过	IPQC案例模
☐	6				审核通过	IPQC案例模
☐	7				审核通过	IPQC案例模
☐	8				审核通过	IPQC案例模
☐	9				审核通过	IPQC案例模
☐	10				审核通过	IPQC案例模
☐	11				审核通过	IPQC案例模
☐	12				审核通过	IPQC案例模
☐	13				OK (PASS)	IPQC案例模
☐	14				OK (PASS)	IPQC案例模

设置表单状态标记

当前状态标记:

审核通过, test, 2022-02-10 18:46 NG (FAIL), test, 2022-02-10 18:46

可选状态标记:

NG (FAIL) OK (PASS) 批次拒收 批次允收 其它检验 审核通过 审核未通过 特采 项目已结案 暂允 重新检查

自定义...

确定 取消

test

操作时长: 0小时3分钟

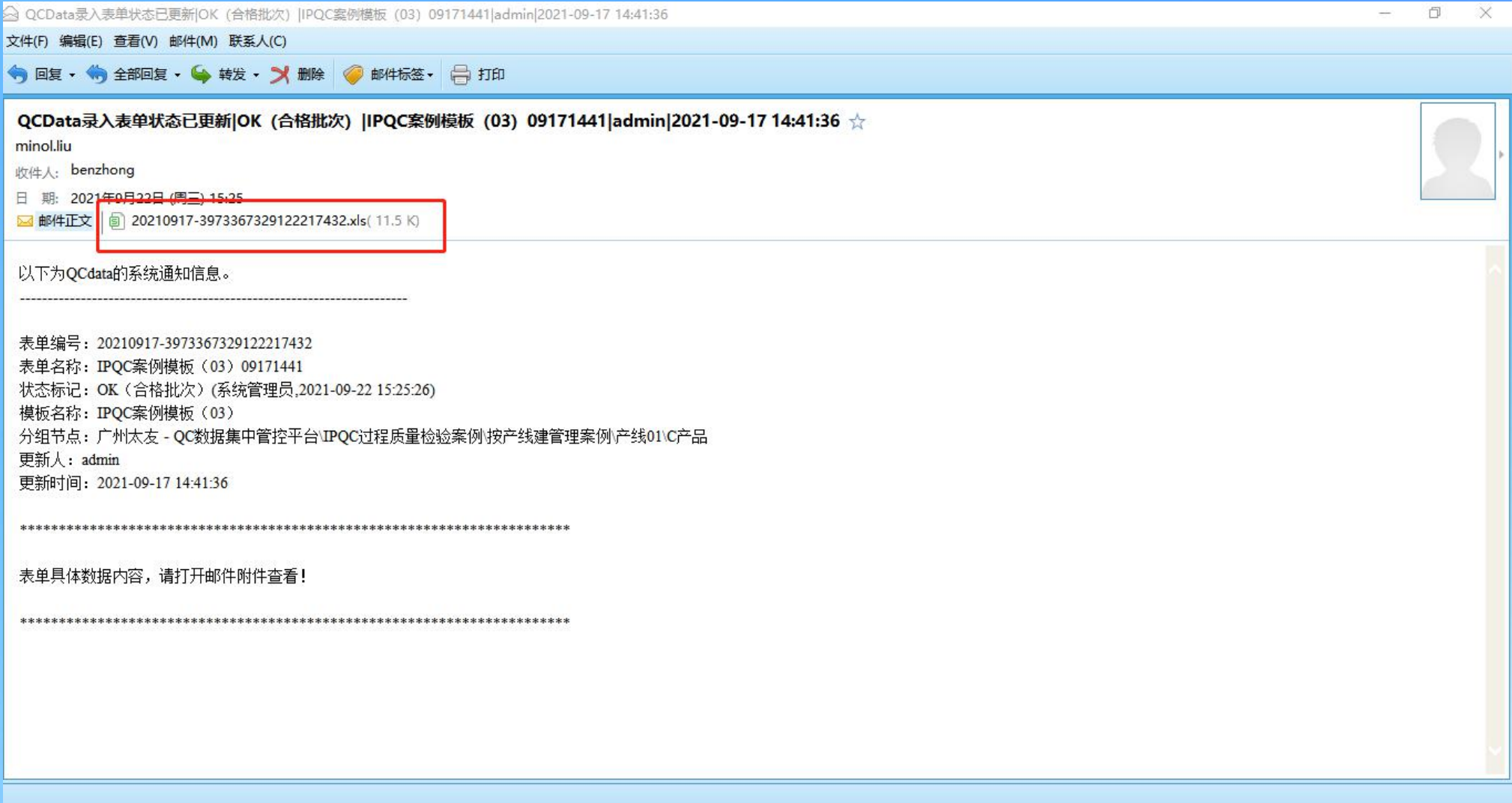
组网模式

[旗舰版] Ver: 2.9.39



异常处理 —— 信息的邮件推送

- ▶ 用户可定义在特定条件下发送检验单的信息及检验单附件给相关人员，如检查NG的表单；





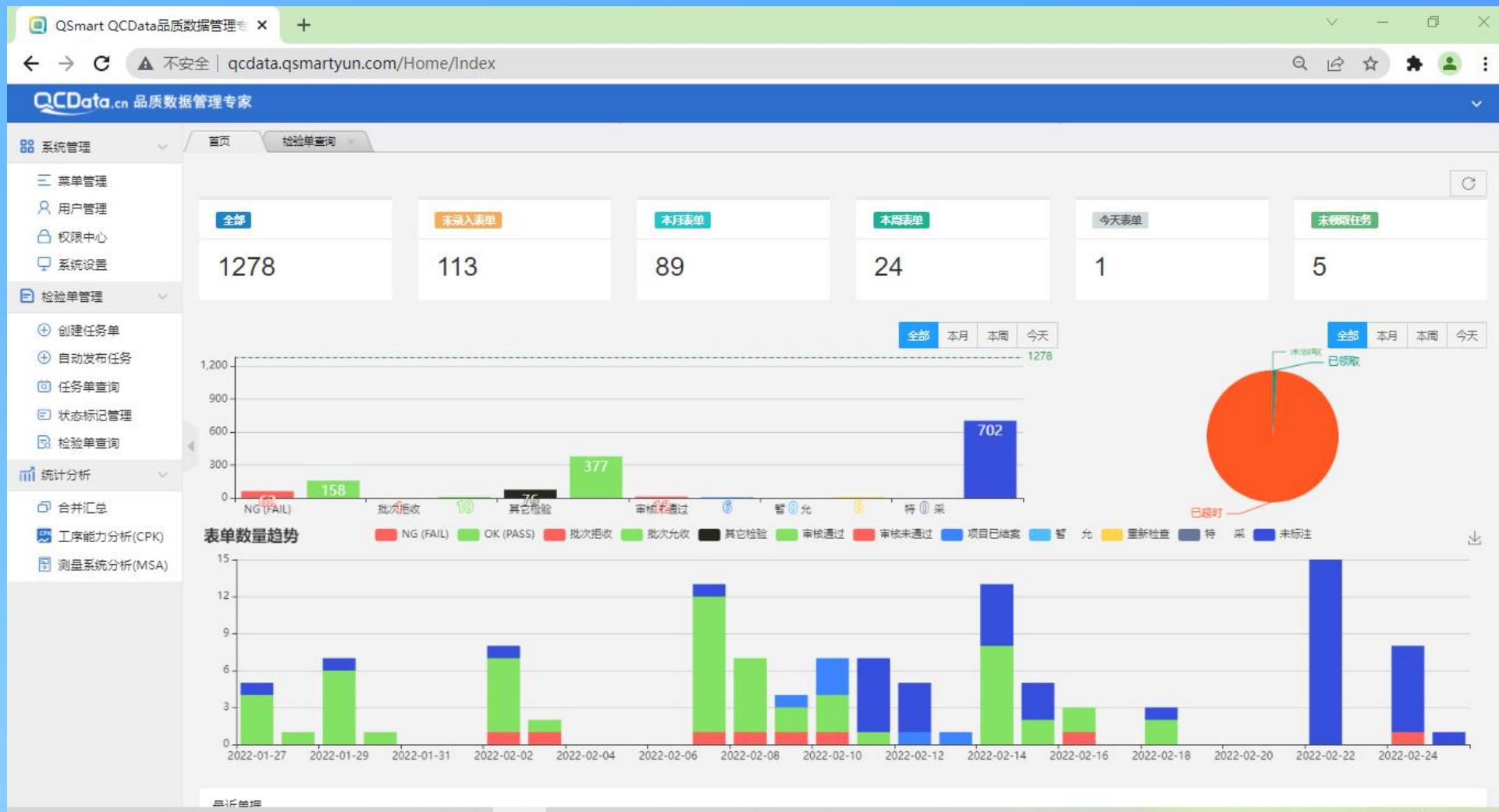
异常处理 —— 信息的微信推送

► 软件也可通过微信将信息推送给用户；



检查单管理 — 任务实时看板 (Web端)

- 实时展示：发布的检查单数量，已完成录入检查单数量，已审核检查单数量等等。



检查单管理 — 建立检查计划，自动发布检查任务（Web端）

- 用户可按周期发布首件检查或是巡检检查任务，如每隔4小时发布一次任务。
- 与ERP，MES等系统对接，实现检查任务的自动推送。

The screenshot displays the 'QSmart QCData 品质数据管理专家' web application. The left sidebar contains navigation menus for '系统管理' (System Management), '检验单管理' (Inspection Form Management), and '统计分析' (Statistical Analysis). The main content area is titled '新增计划' (New Plan) and includes the following fields:

- 选择产品:** A dropdown menu with '产品B-3' selected.
- 录入模板:** A grid of checkboxes for selecting inspection personnel. 'ZM' is checked.
- 检查人员:** A grid of checkboxes for selecting inspection personnel. 'ZM' is checked.
- 任务名称:** A text input field containing '20220225141404_'.
- 创建数量:** A text input field containing '1'.
- 任务有效时间:** A text input field containing '24' and a unit dropdown set to '小时' (Hours).
- 执行频率:** A dropdown menu set to '每天' (Daily).
- 每天频率:** A dropdown menu set to '执行一次' (Execute once).

检查单管理 — 检验单的自动提醒及接收

- 检验单自动推送到对应检验员的账号。

The screenshot displays the QCData software interface. On the left, a tree view shows the hierarchy of inspection forms, including '广州太友-QC质量数据管控平台', 'IPQC/OQC (过程检/终检) 案例', 'IPQC按产线建管理', '产线01', '工序A', '工序B', '工序C', 'FAI检查', 'QC现场巡检', '产线02', 'IPQC按时间管理', 'OQC成品质量检查', and 'IPQC各行业模板案例集'. A red box highlights the 'IPQC按时间管理' section, which contains a table of inspection tasks. The table has columns for '序号' (Serial Number), '任务名称' (Task Name), and '状态' (Status). The first row shows a task with serial number 1, named '20220225141727_admin', and status '未开始' (Not Started). Below the table, there is a '刷新' (Refresh) button. A message dialog box is open in the foreground, displaying the text '收到新的录入表单任务，请马上处理！' (Received a new form entry task, please process it immediately!) and a '查看' (View) button. The top of the interface shows the '录入表单' (Enter Form) tab, with a search bar and a '刷新' (Refresh) button. The bottom status bar indicates the user is 'test', the operation time is '0小时12分钟', and the version is 'Ver: 2.9.39'.

QCData

系统 帮助

首页 x 录入表单 x

表单数量: 共 0 个录入表单 选择: 全部 - 无 显示范围: 最近1周内 输入表单名称进行查找, 支持模糊查询 刷新

创建表单 打开表单 删除 过滤... 添加到数据报表 导出至Excel... 合并表单栏 复制 剪切 粘贴 复制 (不包含测量值) 导入表单... 导出表单...

序号 表单名称 状态标记 模板名称 表单创建时间 更新时间 更新人

广州太友-QC质量数据管控平台

IPQC/OQC (过程检/终检) 案例

IPQC按产线建管理

产线01

工序A

工序B

工序C

FAI检查

QC现场巡检

产线02

IPQC按时间管理

OQC成品质量检查

IPQC各行业模板案例集

输入关键字快速定位到节点

表单录入任务: 1 开始全部任务 刷新

序号 任务名称 状态

1 20220225141727_admin 未开始

消息

收到新的录入表单任务，请马上处理！

查看

test | 操作时长: 0小时12分钟 | 组网模式 [旗舰版] Ver: 2.9.39

检查单管理 — 检验单查询（Web端）

- Web端非常适合对于有较多人员需要一般性查询检验单或是审核的应用场景，其优点为无需安装，同时无用户数的限制。

QSmart QCData品质数据管理

← → ↻ ⚠ 不安全 | qcdata.qsmartyun.com/Home/Index 🔍 📁 ☆ ⚙ 👤 ⋮

QCData.cn 品质数据管理专家

🔧 系统管理

☰ 菜单管理

👤 用户管理

🔑 权限中心

⚙ 系统设置

📄 检验单管理

⊕ 创建任务单

⊕ 自动发布任务

📁 任务单查询

📄 状态标记管理

📄 检验单查询

📊 统计分析

📁 合并汇总

📊 工序能力分析(CPK)

📊 测量系统分析(MSA)

🏠 首页

📊 工序能力分析(CPK)

📄 状态标记管理

🔍 查询

📅 起始时间 2022-01-01

📅 结束时间 2022-02-25

👤 使用模板 查找录入模板

👤 更新人员 查找录入人员

📄 表单名称

🏷 标记过滤

🔍 暂允

🔍 特采

🔍 项目已结案

🔍 批次允收

🔍 批次拒收

🔍 其它检验

🔍 重新检查

🔍 审核通过

🔍 NG (FAIL)

🔍 OK (PASS)

🔍 审核未通过

📄 添加标记

📄 取消标记

🔄 刷新

☐	序号	表单名称	标签	模板名称	更新人	创建时间	更新时间	操作
☐	1	IPQC案例模板 (01) 02251423		IPQC案例模板 (01)	test	2022-02-25 14:23:13	2022-02-25 14:24:29	查看表单 状态标记
☐	2	关键尺寸报告02251117		关键尺寸报告	admin	2022-02-25 11:17:04	2022-02-25 11:22:37	查看表单 状态标记
☐	3	JSform02241449		auto_JSform02241449	admin	2022-02-24 14:49:59	2022-02-24 14:49:59	查看表单 状态标记
☐	4	Horiform02241438		auto_Horiform02241438	admin	2022-02-24 14:39:00	2022-02-24 14:39:00	查看表单 状态标记
☐	5	Horiform02241437		auto_Horiform02241437	admin	2022-02-24 14:37:17	2022-02-24 14:37:17	查看表单 状态标记
☐	6	出货检验报告0102240917		出货检验报告01	test	2022-02-24 09:17:13	2022-02-24 09:18:40	查看表单 状态标记
☐	7	FQC-注塑-NEW02240916		FQC-注塑-NEW	test	2022-02-24 09:16:18	2022-02-24 09:16:51	查看表单 状态标记
☐	8	FMX检验记录表02231439	NG (FAIL)	FMX检验记录表	admin	2022-02-23 14:39:06	2022-02-24 09:14:58	查看表单 状态标记
☐	9	SPCform02221809		auto_SPCform02221809	test	2022-02-22 18:10:00	2022-02-22 18:10:00	查看表单 状态标记
☐	10	FMX检验记录表02231748		FMX检验记录表	admin	2022-02-23 17:48:58	2022-02-23 18:05:13	查看表单 状态标记

< 1 2 3 ... 18 > 到第 1 页 确定 共 173 条 10 条/页

🇨🇳 英 简

检查单管理 — 检查单详细数据汇总查询 (Web端)

- 对计量类数据进行汇总查询，同时可导出到Excel文件中。

QSmart QCData品质数据管理 x +

← → ↻ 不安全 | qcdata.qsmartyun.com/Home/Index

QCData.cn 品质数据管理专家

首页 检验单查询 状态标记管理 合并汇总

参数排列方式 纵向 标签排列方式 横向 刷新数据 过滤数据 导出汇总

移除选中

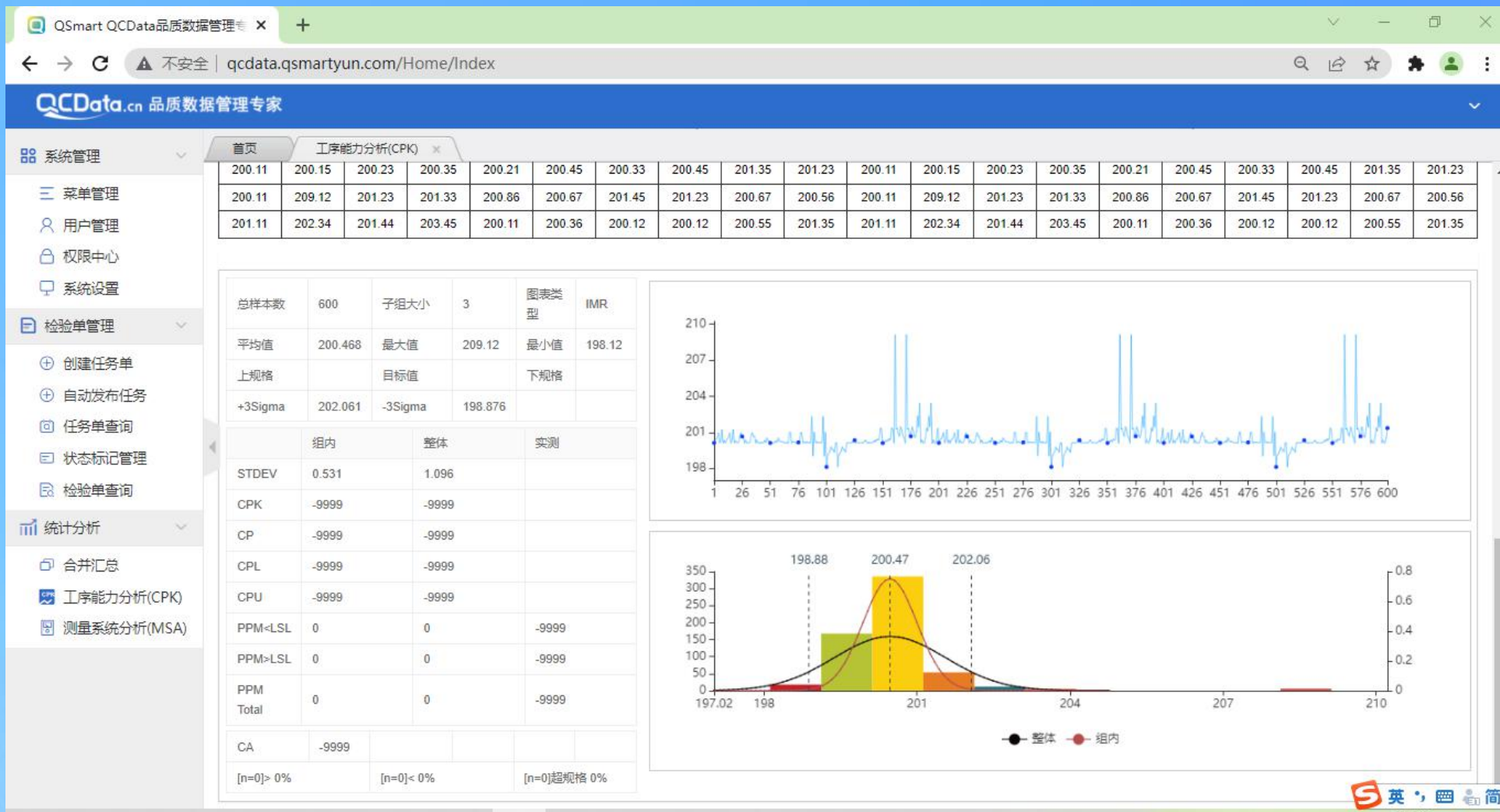
✓	序号	表单名称	操作
✓	1	11-平台油脂表01061340	查看 移除
✓	2	11-平台油脂表12170931	查看 移除
✓	3	11-平台油脂表12162316	查看 移除
✓	4	11-平台油脂表12161742	查看 移除
✓	5	11-平台油脂表12161729	查看 移除
✓	6	11-平台油脂表12161703-TEST	查看 移除
✓	7	11-平台油脂表12161028	查看 移除
✓	8	11-平台油脂表12152259	查看 移除
✓	9	11-平台油脂表12151642	查看 移除
✓	10	11-平台油脂表12151619	查看 移除
✓	11	11-平台油脂表12091336	查看 移除
✓	12	11-平台油脂表12081341	查看 移除
✓	13	11-平台油脂表12021804	查看 移除
✓	14	11-平台油脂表11302238	查看 移除
✓	15	11-平台油脂表11301812	查看 移除

	试用客户代码	表名	类型	分厂	班次	线别			
AV(mgKOH/g)	JML	平台油脂表	原油	制面二厂	A		2.33	1.9	1.9
POV(g/100g)	JML	平台油脂表	原油	制面二厂	A		2.34	2.1	2.1
1#油量(t)	JML	平台油脂表	三级塑	制面二厂	A		2.31	2.1	1.9
2#油量(t)	JML	平台油脂表	三级塑	制面二厂	A		2.29	2.2	1.9
1#AV(mgKOH/g)	JML	平台油脂表	三级塑	制面二厂	A		2.31	2.3	2
2#AV(mgKOH/g)	JML	平台油脂表	三级塑	制面二厂	A		2.29	1.9	1.8
1#POV(g/100g)	JML	平台油脂表	三级塑	制面二厂	A		2.28	2.1	1.7
2#POV(g/100g)	JML	平台油脂表	三级塑	制面二厂	A		2.21	1.9	1.9
开机AV(mgKOH/g)	JML	平台油脂表	油锅油	制面二厂	A		2.31	2.1	2.1
第一次 AV(mgKOH/g)	JML	平台油脂表	油锅油	制面二厂	A		2.32	2.1	2
第二次 AV(mgKOH/g)	JML	平台油脂表	油锅油	制面二厂	A		2.33	1.9	2.1
第三次 AV(mgKOH/g)	JML	平台油脂表	油锅油	制面二厂	A		2.31	1.9	2.2
第四次 AV(mgKOH/g)	JML	平台油脂表	油锅油	制面二厂	A		2.29	2	2.1
开机POV(g/100g)	JML	平台油脂表	油锅油	制面二厂	A		2.21	2.1	1.9
第一次POV(g/100g)	JML	平台油脂表	油锅油	制面二厂	A		2.31	2.2	1.8
第二次POV(g/100g)	JML	平台油脂表	油锅油	制面二厂	A		2.32	2.1	1.9
第三次POV(g/100g)	JML	平台油脂表	油锅油	制面二厂	A		2.34	2.1	

1.9 英 网 简

检查单管理 — CPK及趋势分析 (Web端)

- 按模板类型对一段时间的数据进行CPK及趋势分析。



目 录

数 据 汇 总 及 数 据 分 析

6

数据汇总及数据分析



数据汇总分析



工序能力CPK分析



柏拉图分析



不合格单
汇总分析





数据汇总 - 检验单数据的合并汇总

- 如需要对历史检查数据进行追溯查询，可查询到具体每一检查单的数据及相关信息。
- 提供四种数据排列组合方式由用户进行选择。

QCData

系统 帮助

首页 录入表单 合并汇总

基础设置

标签资料

参数资料

产品资料

关联资料

状态标记

数据采集

格式解析

自动采集

录入模板

录入表单

数据报表

合并汇总

分类汇总

工序能力(CPK)

系统导航

定制功能

已选择的表单:

从列表中移除

刷新数据

导出数据

参数排列方式: 纵向

标签排列方式: 横向

序号	表单名称	产品型号	机台/组别	检验员							
☒	1	IPQC案例模板 (01) 02101844	尺寸1	M1	#02	Crlo	19.53	19.55	19.52	19.56	19.51
☒	2	IPQC案例模板 (01) 02071528	尺寸2	M1	#02	Crlo	19.35	19.45	19.66	19.33	19.56
☒	3	IPQC案例模板 (01) 02020011	尺寸3	M1	#02	Crlo	19.67	19.54	19.55	19.34	20.1
☒	4	IPQC案例模板 (01) 01282359	尺寸4	M1	#02	Crlo	19.99	19.23	19.35	19.56	19.33
☒	5	IPQC案例模板 (01) 01131629	尺寸5	M1	#02	Crlo	19.29	19.32	19.33	19.54	19.55
☒	6	IPQC案例模板 (01) 01121351	尺寸1	M1	#01	Linda	19.12	19.11	19.23	19.34	19.33
☒	7	IPQC案例模板 (01) 01052320	尺寸2	M1	#01	Linda	19.34	19.22	19.33	19.23	19.35
☒	8	IPQC案例模板 (01) 12311038	尺寸3	M1	#01	Linda	19.25	19.33	19.35	19.32	19.31
			尺寸4	M1	#01	Linda	19.23	19.25	19.28	19.29	19.31
			尺寸5	M1	#01	Linda	19.22	19.28	19.34	19.33	19.35
			尺寸1	M2	#02	Emily	16.73	16.34	16.21	16.57	16.78
			尺寸2	M2	#02	Emily	16.66	16.56	16.45	16.33	16.35
			尺寸3	M2	#02	Emily	16.57	16.55	16.35	16.49	16.78
			尺寸4	M2	#02	Emily	16.55	16.35	16.45	16.67	16.66
			尺寸5	M2	#02	Emily	16.32	16.33	16.45	16.36	16.38
			尺寸1	M1	#01	Lily	19.85	19.23	19.13	19.35	19.36
			尺寸2	M1	#01	Lily	18.33	18.46	18.98	19.38	19.33
			尺寸3	M1	#01	Lily	19.23	19.33	19.26	19.65	19.33
			尺寸1	M1	#03	Lily	18.23	18.23	18.35	18.33	18.39
			尺寸2	M1	#03	Lily	18.45	18.32	18.11	18.56	18.32
											18.45

test | 操作时长: 0小时27分钟 | 组网模式

英 简

数据分析 —— 数据分类汇总分析

- 汇总出某段时间的原始数据，并计算出相关的统计数值，如最大，最小值，均值，标偏等统计量。

超规格数据点统计分析



数据分析 —— CPK分析

- 评估各关键质量参数的工序能力（CPK）状况。

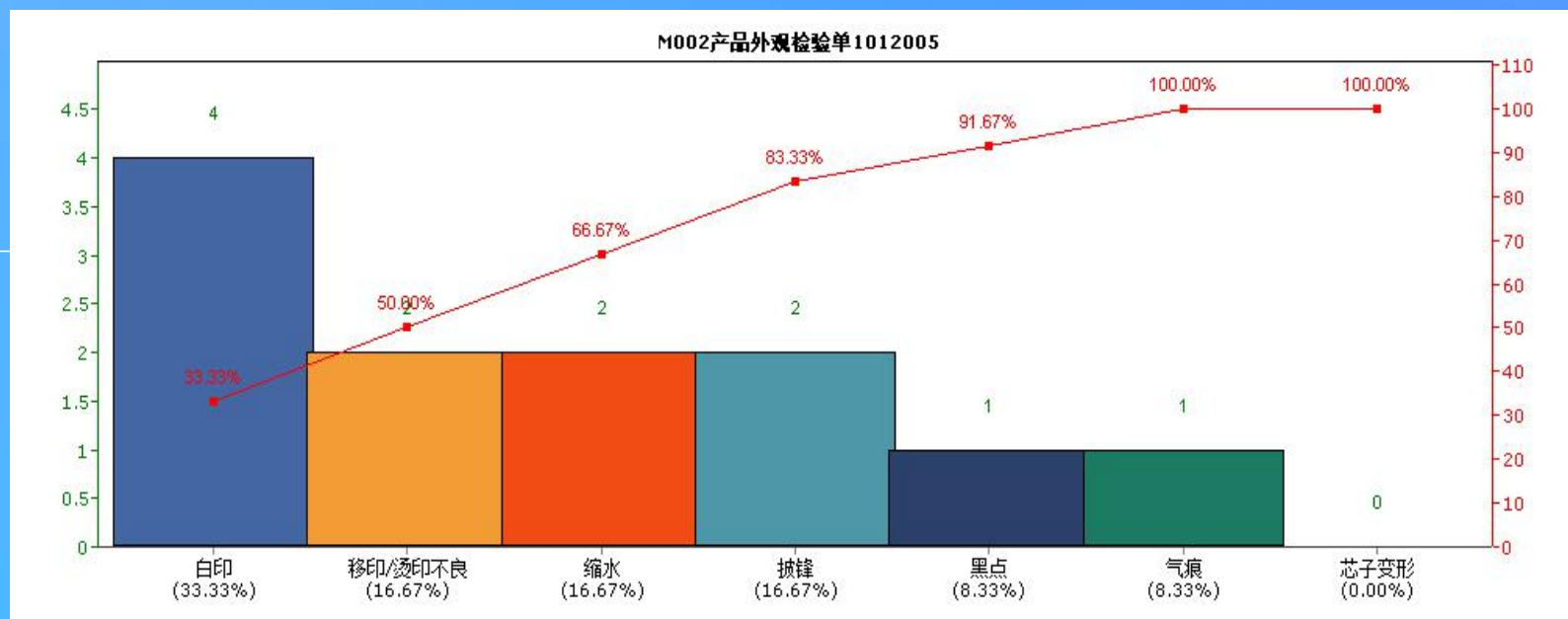
工序能力CPK分析



数据分析 —— 柏拉图分析

- 统计分析各类不良品的分布状况。

柏拉图分析





数据分析 —— 检验单合格情况汇总分析

- 统计经过判定后的各类检验单的数量及比例，如判断合格OK的检验单数量。



整张检验单，审核结果的数据分析：OK、NG、审核、未审核等状态的占比分析

数据分析 —— 无缝对接QSmart SPC，实现各类分析需求

工序能力报表

打印...导出数据...详情...

注：如果在表格中出现 N/A 符号表示在计算该值时缺少条件，如：规格限没有定义

序号	控制组名称	检测项目	产品型号	产品名称	产线	班次	设备	Cpk	Cp	Cpl	CPU	Ppk	Pp	PPL	PPU	Ca	平均值	极差值	标准差(整体)	标准差(组内)	最大值	最小值
24	友友科技SPC参考案例（以QA组织构建）	尺寸B	产品型号-4	产品-03				1.16	N/A	N/A	1.16	1.21	N/A	N/A	1.21	0.00	7.7665	0.24	0.064238	0.067336	7.91019	7.67
23	友友科技SPC参考案例（以QA组织构建）	尺寸A	产品型号-4	产品-03				0.60	0.61	0.61	0.60	0.57	0.57	0.58	0.57	0.00	6.9604	0.09	0.023370	0.021920	7	6.91
22	友友科技SPC参考案例（以QA组织构建）	参数C1	产品型号-2	产品-02				1.16	N/A	N/A	1.16	1.06	N/A	N/A	1.06	0.00	0.6117	0.52	0.121867	0.112025	0.87	0.35
20	友友科技SPC参考案例（以QA组织构建）	参数B1	产品型号-2	产品-02				0.96	1.12	1.27	0.96	0.98	1.15	1.31	0.98	0.00	24.5282	0.24	0.058158	0.059759	24.65	24.41
21	友友科技SPC参考案例（以QA组织构建）	参数B2	产品型号-2	产品-02				0.76	0.99	1.22	0.76	0.75	0.98	1.20	0.75	0.00	24.5233	0.14	0.034173	0.033677	24.58	24.44
32	友友科技SPC参考案例（以工序顺序构建）	参数A	产品型号-1	产品-01	产线#02	甲班		1.27	1.41	1.55	1.27	1.30	1.44	1.58	1.30	0.00	0.90989	0.103	0.023165	0.023607	0.966	0.863
41	友友科技SPC参考案例（以检测站点构建）	参数A	产品型号-1	产品-01	产线#02	甲班		1.27	1.41	1.55	1.27	1.30	1.44	1.58	1.30	0.00	0.90989	0.103	0.023165	0.023607	0.966	0.863
25	友友科技SPC参考案例（以QA组织构建）	参数A	产品型号-1	产品-01	产线#02	甲班		1.14	1.26	1.39	1.14	1.11	1.24	1.36	1.11	0.00	0.90998	0.128	0.026950	0.026424	0.991	0.863
31	友友科技SPC参考案例（以工序顺序构建）	参数A	产品型号-1	产品-01	产线#02	乙班		1.34	1.53	1.71	1.34	1.33	1.51	1.69	1.33	0.00	0.91187	0.103	0.022035	0.021854	0.965	0.862
33	友友科技SPC参考案例（以工序顺序构建）	参数A	产品型号-1	产品-01	产线#01	甲班		1.23	1.44	1.64	1.23	1.19	1.39	1.58	1.19	0.00	0.91416	0.128	0.024050	0.023177	0.977	0.849
38	友友科技SPC参考案例（以工序顺序构建）	参数D	产品型号-1	产品-01	产线#01	甲班		1.07	1.23	1.07	1.40	1.01	1.17	1.01	1.33	0.00	2.2262	2.19	0.569416	0.539870	3.2	1.01
43	友友科技SPC参考案例（以检测站点构建）	参数B1	产品型号-1	产品-01	产线#01	甲班		0.96	1.12	1.27	0.96	0.98	1.15	1.31	0.98	0.00	24.5282	0.24	0.058158	0.059759	24.65	24.41
34	友友科技SPC参考案例（以工序顺序构建）	参数B1	产品型号-1	产品-01	产线#01	甲班		0.96	1.12	1.27	0.96	0.98	1.15	1.31	0.98	0.00	24.5282	0.24	0.058158	0.059759	24.65	24.41
40	友友科技SPC参考案例（以检测站点构建）	参数B2	产品型号-1	产品-01	产线#01	甲班		0.76	0.99	1.22	0.76	0.75	0.98	1.20	0.75	0.00	24.5233	0.14	0.034173	0.033677	24.58	24.44
35	友友科技SPC参考案例（以工序顺序构建）	参数B2	产品型号-1	产品-01	产线#01	甲班		0.76	0.99	1.22	0.76	0.75	0.98	1.20	0.75	0.00	24.5233	0.14	0.034173	0.033677	24.58	24.44
42	友友科技SPC参考案例（以检测站点构建）	参数A	产品型号-1	产品-01	产线#01	乙班		1.40	1.56	1.72	1.40	1.42	1.58	1.74	1.42	0.00	0.91013	0.097	0.021078	0.021353	0.965	0.868
30	友友科技SPC参考案例（以工序顺序构建）	参数A	产品型号-1	产品-01	产线#01	乙班		1.40	1.56	1.72	1.40	1.42	1.58	1.74	1.42	0.00	0.91013	0.097	0.021078	0.021353	0.965	0.868
39	友友科技SPC参考案例（以工序顺序构建）	参数D	产品型号-1	产品-01	产线#01	乙班		1.18	1.25	1.18	1.31	1.08	1.14	1.08	1.20	0.00	2.3939	2.15	0.582665	0.534908	3.67	1.52
37	友友科技SPC参考案例（以工序顺序构建）	参数D	产品型号-1	产品-01	产线#01	丙班		1.06	1.14	1.06	1.23	0.92	0.99	0.92	1.07	0.00	2.3520	2.73	0.671496	0.582792	4.16	1.43
26	友友科技SPC参考案例（以QA组织构建）	参数C1	产品型号-1	产品-01	产线#01		#01	1.15	N/A	N/A	1.15	0.92	N/A	N/A	0.92	0.00	0.6393	0.54	0.130629	0.104483	0.89	0.35
49	友友科技SPC参考案例（以设备编号构建）	打破点（MPa	产品型号-1	产品-01	产线#01			2.31	N/A	2.31	N/A	2.35	N/A	2.35	N/A	0.00	0.3847	0.03	0.007761	0.007893	0.4	0.37
45	友友科技SPC参考案例（以设备编号构建）	纯水透过率（	产品型号-1	产品-01	产线#01			1.77	2.28	1.77	2.79	1.40	1.80	1.40	2.20	0.00	635.8364	111.13	32.399059	25.597381	696.57	585.4
48	友友科技SPC参考案例（以设备编号构建）	始泡点（MPa	产品型号-1	产品-01	产线#01			1.69	4.93	8.17	1.69	0.98	2.87	4.75	0.98	0.00	0.2880	0.01	0.004068	0.002368	0.29	0.28
47	友友科技SPC参考案例（以设备编号构建）	壁厚2（mm	产品型号-1	产品-01	产线#01			0.65	0.86	1.08	0.65	0.67	0.89	1.11	0.67	0.00	0.2500	0.07	0.014987	0.015427	0.28	0.21
36	友友科技SPC参考案例（以工序顺序构建）	参数C1	产品型号-1	产品-01	产线#01			0.49	N/A	N/A	0.49	0.48	N/A	N/A	0.48	0.00	0.6223	0.52	0.122825	0.121158	0.87	0.35
46	友友科技SPC参考案例（以设备编号构建）	壁厚1（mm	产品型号-1	产品-01	产线#01			0.38	1.56	0.38	2.73	0.32	1.28	0.32	2.25	0.00	0.2099	0.04	0.010413	0.008550	0.24	0.2



数据分析 —— QCdata数据的输入及输出

- 软件可以连接第三方软件的数据库，获取相应的产品，订单信息等内容，如MES，ERP等；
- 对常用的关联信息，用户也可以通过导入导出的方式，在QCdata建立对应的数据表；
- 针对客户需要获取QCdata数据进行二次开发的情况，软件提供相应的Jason格式的数据接口。

QCData

系统 帮助

关联资料

录入表单

基础设置

标签资料

参数资料

产品资料

关联资料

状态标记

数据采集

格式解析

编辑图纸

录入模板

录入表单

数据报表

数据汇总

系统管理

选项设置

系统导航

定制功能

新建表

修改表

删除表

保存表数据

从Excel中导入表数据...

导出表数据到Excel中...

表数量: 2

数据行数: 27

		F1(料号)	F2(产品型号)	F3(颜色)	F4(辅料)	F5(加工产线)
代码	名称	L121121	P18211	白色	A1	B2
CustomTable2	关联表2	L121122	P18211	白色	A2	B3
CustomTable3	AO史密斯	L121123	P18211	白色	A3	B4
		L121124	P18211	白色	A4	B2
		L121125	P18211	白色	A1	B3
		L121126	P18211	白色	A2	B4
		L121127	P18211	白色	A3	B2
		L121128	P18211	白色	A4	B3
		L121129	P18211	白色	A1	B4
		L121130	P18211	白色	A2	B2
		L121131	P18211	白色	A3	B3
		L121132	P18211	白色	A4	B4
		L121133	P18211	白色	A1	B2
		L121134	P18211	白色	A2	B3
		L121135	P18211	白色	A3	B4
		L121136	P18211	白色	A4	B2
		L121137	P18211	白色	A1	B3
		L121138	P18211	白色	A2	B4
		L121139	P18211	白色	A3	B20

系统管理员

操作时长: 6小时49分钟

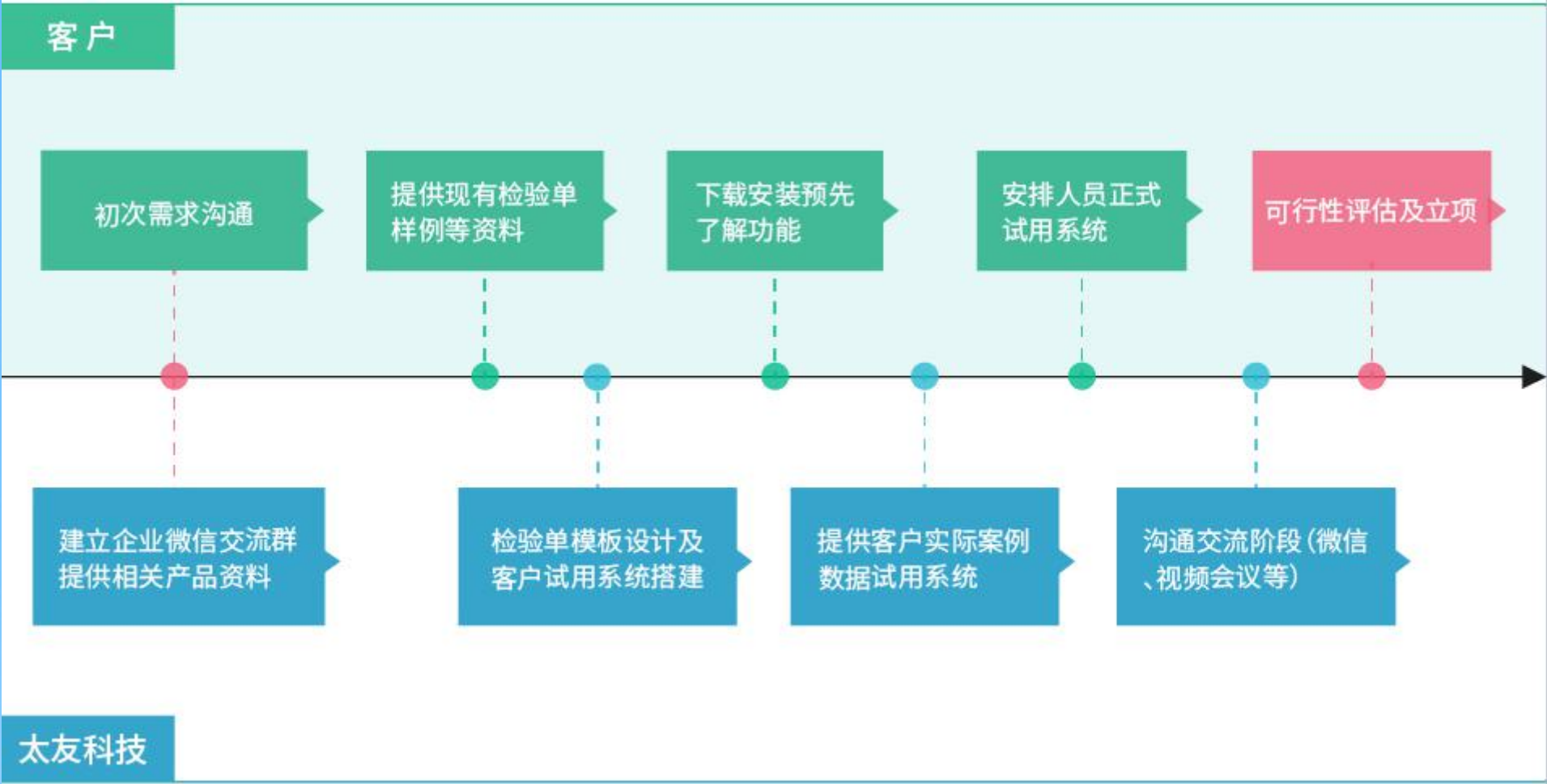
组网模式

【标准版】Ver: 2.9.23



试用评估指南

- 我们为客户提供全方位的软件试用支持，包括软件安装，模板设计，操作指导等。
- 用户可通过微信等方式随时联系我们，我们将会第一时间进行回复。



· 客户服务咨询 ·



公司简介



公司位于广州国家高新技术产业开发区广东软件科学园

广州太友计算机科技有限公司

广州太友计算机科技有限公司（以下简称“太友科技”）成立于2004年，一直专注于制造业企业的信息化，公司位于国家高新技术产业开发区广东软件科学园。

太友科技创立的宗旨是为广大制造业企业提供智慧工厂软硬件的先进管理整体解决方案，为制造业企业向世界级工厂迈进提供全面系统支持，降低企业制造成本，提高效率，帮助企业从先进的管理系统中获得最大的利益回报。

发展历程



企业荣誉



荣获“高新技术企业”证书 (2017) ▲



◀ QSmart 商标注册证



▲ 荣获“高新技术企业”证书 (2016)

部分合作伙伴



部分合作伙伴



联系方式

广州（总公司）

总机：020-85530201

网址：www.gztaiyou.com

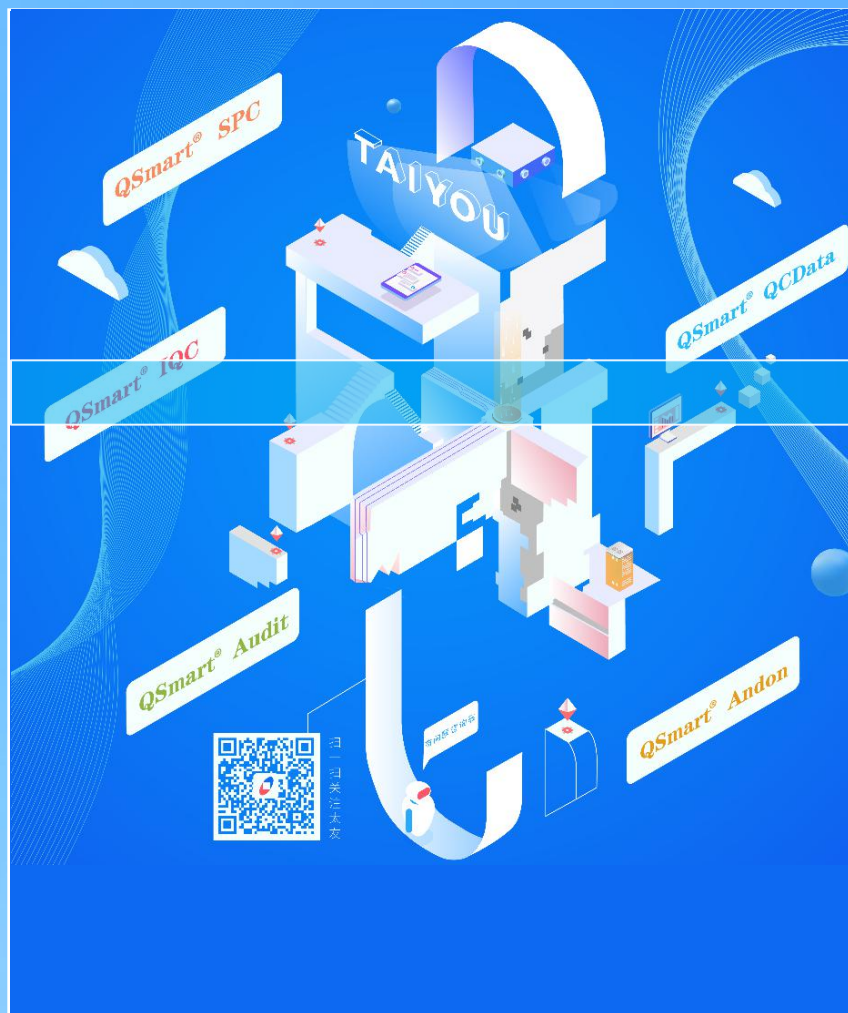
邮箱：Market@gztaiyou.com

地址：广州市黄埔区科珠路201号

广东软件科学园G栋601-604



公 司 全 线 产 品



QSmart® SPC

对产品品质进行过程监控，对潜在问题进行预警。

QSmart® SCQS

供应链质量管理体系
实现对供应链企业的质量数据的统一管理。

QSmart® Audit

巡检软件，应用APP
实现各类行业的各类
巡检工作。

QSmart® EMS

设备管理软件，包含设备的巡检，保养，维护等功能。

QSmart® Andon

车间现场管理系统，
提示现场的工作效率。

THANK YOU

电话：020-85530201；400-100-8648

公司网站： www.gztaiyou.com

产品网站： www.qcdata.cn