

QCData 操作手册 (标准版)

目 录

1.	前言	4
2.	软件安装	5
3.	快速入门	6
	3.1 软件登录	6
	3.2基础设置	6
	3. 2. 1 "标签资料"新增及修改	6
	3.2.2"参数资料"设置	8
	3.2.3"产品资料"设置	8
	3.3 录入模板的配置	9
	3. 3. 1 添加新的录入模板操作步骤	9
	3. 3. 2 设置模板格式	10
	3.4 手工采集操作方法	11
	3. 4. 1 新建录入表单	11
	3. 4. 2 录入数据	11
	3. 4. 3 数据节点管理	12
	3. 5COM 串口设置	13
	3.5.1 新增/激活 COM 串口	13
	3.5.2格式解析设置	13
	3. 5. 3 如何查看电脑上端口号信息	15
4.	详细操作说明	15
	4.1 配置录入模板	15
	4.1.1 设置表格大小	15
	4.1.2 编辑表格	15
	4.1.3 设置录入方向	16
	4. 1. 4 切换产品	16
	4.2项目设置	17
	4. 2. 1 "单元格"设置(禁止手动修改、小数位设置、文本)	17
	4. 2. 2 控制跳转方向的设置	18
	4.2.3"参数"设置	19
	4.2.4"标签"设置	20
	4.2.5"变量"设置	21
	4.2.6"公式"设置	24
	4.2.7"数据源"设置	24
	4.3模板设置——其他功能	25
	4.3.1"导入"功能	26

	4.3.2"导出"功能	
	4.3.3"预览效果"功能	26
	4.3.4"重置单元格"功能	26
	4.3.5"重置表格"功能	26
5.	系统管理	27
	5. 1 选项设置	27
	5. 1. 1 自动保存设置	27
	5. 1. 2 超规格报警设置	27
	5. 1. 3 组网模式设置	
	5. 2 用户设置	
	5. 2. 1 新增用户	
	5. 2. 2 修改用户	
	5. 2. 3 删除用户	
	5.3权限设置	
	5. 3. 1 权限分组	
	5. 3. 2 权限分配	
6.	数据管理	
	6. 1 打开位置:打开 QCdata 软件在电脑中的数据管理目录	
	6.2备份数据:将数据进行备份	
	6.3 恢复数据:将数据从备份文件恢复	
	6.4 运行日志:记录软件运行过程中的相关事件	
	6.5 修改用户密码:修改当前用户的登录密码	
	6.6切换用户:切换当前用户	
	6.7退出:退出软件	
7.	常见问题列表	
	7.1 电脑限制了用户权限,无法运行安装程序?	
	7.2 运行软件时,提示未检测到加密狗?	
8.	联系我们	

1. 前言

QCData QC数据管理专家

QSmart QCData 软件是广州太友科技用于质量数据管理的一套软件,既可用于替代传统的手工处理方式,也可用于仪器数据的自动采集。

国内首套用于检测仪器(如卡尺、千分尺、电子称、测厚仪、气动量仪、激光线径检测仪器、激 光间隙测量仪等) 配套的数据采集及处理软件,实现数据采集的自动化,确保数据的真实、准确、 实时,还能实现不同检测仪器的数据共享、数据互联,促进 QC 工作的数字化、智能化、平台化。

日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日	
○记住用户名 ○记住密码	
製い用户: admin 密码: admin	

图 1-1

QSmart[®]QCData品质数据管理软件核心优势



软件的主要功能特点有:

- 1、连接测量仪器,实现 QC 数据的自动采集
- (1) 通过串口方式自动采集;
- (2) 从文件数据中采集(txt, csv, xls, pdf 等格式);
- (3) 从数据库采集(专业版、旗舰版);
- 2、用户自定义 QC 报表数据录入模板
- (1) 自定义任意多的标签信息;
- (2) 可预先设定预选值,以方便录入时选择;
- (3) 可用脚本自定义数据录入跳转方向;
- (4) 超规格,高亮颜色、声音提醒;
- (5) 计数型、计量型检测数据都能记录

3、数据安全性措施

- (1) 限定只接收仪器数据,不允许手工录入功能;
- (2) 不同仪器设备的数据可同时采集到一张报表,实现单表一步汇总;
- (3) 数据标签信息只能通过下拉菜单选择,防止错误输入信息;
- (4) 操作人员只能将数据录入到指定的区域,避免录入的随意性;
- (5) 用户权限控制软件操作,保证录入模板格式的安全性;
- 4、自定义数据报表导出功能;
- (1) 自定义数据导出模板功能;
- (2) 报表查询功能;
- 5、SPC 数据分析功能
- (1) 计量值 SPC 分析功能;
- (2) 计数值 SPC 分析功能;
- (3) 实时监控功能;
- (4) 失控报警功能;

2. 软件安装

软件的安装分类两类:

- ✓ 一类是正常的安装版,找到安装文件中的 Setup. exe 文件,按照提示逐步完成安装过程。
- ✓ 另一类为免安装版本,用户只需将软件目录复制到 PC 中,并执行 TyQCdata. exe 执行文件即可。
 注意:请将软件安装到 C 盘之外的目录下

3. 快速入门

3.1 软件登录

QCdata软件用户使用时,需要输入相应的用户名及密码进行登录,针对不同的用户等级,软件可以设置不同的权限,所以不同的用户登录后,可操作的功能有可能会不一样,管理员拥有最高的权限, 初次使用时,用户名及密码都为 admin。

Product Co	用户登录 admin ▼
	 ●●●●● ●●●● ●● ●●
	登录 选项
	默认用户: admin 密码: admin

图 3-1

3.2 基础设置

3.2.1"标签资料"新增及修改

"标签资料"是指数据的附属信息,如属于哪个批次,哪条生产线等,在进行其它工作之前,一般都要先进行"标签资料"的定义。

资料新增操作步骤(见图中红色序号)

- 1) 标签代码: 必填
- 2) 标签名称: 必填
- 3)备选值:选填。填写备选值,则为下拉框选项;备选值为空,则手动输入数据。
- 4) 点击"添加"按钮



图 3-2

资料修改操作步骤(见图中红色序号)

CData		古石 x [●] 共	x225#1 ¥		帮助系统	1
基础设置	~					
标签资料						
参数资料						
产品资料		序号	代码	名称	标签代码:	
状态标记		1	06	Defects Found	C1	
粉据空传		2	01	LOTNO	标签名称:	
		3	05	Result	产品名称	•
系统管理	~	4	C1	产品名称		
		5	03	数里	备选值:	
		6	C4	检查人员	D1 D2 2 修改内容	
		7	04	检验员		
		8	C2	生产线	D5 D6	
	<	9	02	规格型号		
		10	C3	设备名称	添加	除
					导入	^推 出
					同 步 数据	
					3.保存	
		1.开启按钮	1			2消

图 3-3

3.2.2"参数资料"设置

"参数资料"即是定义质量检查项目名称,详细的操作步骤为(图中红色序号)。

- 1)参数代码:必填
- 2) 参数名称: 必填
- 3) 点击"添加"按钮

QCData					帮助	系统	- 0 ×
	🔒 首页 × 🕈 标签符料 × 🕈	数资料 ×					≥ ::
基础设置 ^							
标签资料	序号	代码	名称	参数代码:			
参数资料	1	D3	A+	Dakt, Div Div Di			
产品资料	2	D4	A-	参数名称:			
新堀平住 シ	3	D5	B1	2 例如: 厚度、距离、深度 •			
30,010,7595	4	D7	B13	冬汁。			
	5	D8	B14	mit:			
	6	D9	B15				
	7	D10	C2				
	8	D10	0				
	y 9	DI	大切				
	10	02	PEPE	3 添加 删除			
				母人 号出			
				从远程服务器中获取			
系统导航				保存取消			
订制功能	0						
名 管理员 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ɪ时长: 6 小时49分钟					1	[标准版] Ver: 2.0

图 3-4

3.2.3 "产品资料"设置

"产品资料"设置步骤(图中红色序号)如下:

- 1) 产品代码: 必填
- 2) 产品名称:必填

点击"添加"按钮

设置完成产品资料后,需要将测量参数及相关的标签信息绑定到具体的产品,见图中序号3, 序号4标注的区域,绑定了的测量参数及标签,在模板设置界面中通过选择产品调出。

QCData	}	↑ 首页 × 产	品资料 ×					ä	助系统	- @ × ¥
基础设置	*		产品	参数	标签	默认值	1.5	产品代码:		
标签资料			⊞ 1、P2(P2)	I	17		1	P3	•	
参数资料			⊞ 2、产品01(P01)				2	产品名称: P3		
产品资料			⊟- 3 , P3(P3)				4	13		
数据采集	v		-	A+(D3)				添加		
				A-(D4)				— 测里参数 ————————————————————————————————————	-	
					生产线(A3)					
					批次(11)		3		- 1	
								目标值 例如: 28.5	-11	
		>						□ 下規格 例如: 26.5	_	
		<								
								添加参数 删除参	数	
								- 标签 W/2		
								146-74	<u> </u>	
								默认值:		
							1	备选值:		
77.4+ 🖂 9+							-			0
系统守肌										
订制功能										
№ 管理员 1	⑤ 操f	·时长:7小时12分钟								[标准版] Ver: 2.0

图 3-5

3.3 录入模板的配置

设置完基础信息后,用户可以开始设置录入模板的工作了。 录入模板支持完全自定义,用户可根据公司的报表格式来自行设定。 模板设置好之后,手工采集模块可无限次数引用模板。

3.3.1 添加新的录入模板操作步骤

- 1) 录入模板名称
- 2) 录入模板代码
- 3) 点击"添加"按钮
- 4)添加之后,点保存按钮(一定要点保存按钮,否则模板很容易没被保存)

基 埔 设 五	~	序号	模板名称	代码	制作人	制作时间	备注		模板名称:
如据采集	^	1	P09811	P20180	admin	2018-07-03 10:15	测试案例	1	例如:A产品录入模板
采集模板	+	2	P02产品模板	M004	admin	2018-06-20 09:24			代码: 2 例如: InputA、InputB
录入模板		3	测试模板04	M003	admin	2018-07-03 10:15	Test Data		备注:
手工采集		4	测试模板03	M003	admin	2018-07-03 10:15	Test Data		和計案例
		5	测试模板01	M001	admin	2018-06-14 09:57			ACEM NOTE IZ E
									导入 导出 送置模板倍式
									从远程服务器中获取
						截图(Alt	t + A)		

图 3-6

3.3.2 设置模板格式

选中需要设置格式的模板文件,点击图 3-6 界面中的"设置模板格式"按钮,进入设置界面。



图 3-7

- 序号1: 隐藏或展开按钮, 用于隐藏或是显示左侧的菜单区域;
- 序号2: 单元格操作命令行,用于录入表格的格式设置;
- 序号3:设置表格行列数量;
- 序号 4: 录入方向性设置,设定默认的数据录入单元格跳转方向;

序号 5: 产品切换,选择不同的产品,将显示对应的产品的参数列表; 序号 6: 模板设置项目,具体包括单元格,参数,标签,变量,公式及数据源; 序号 7: 设置好的模板支持导入、导出、预览模式查看

3.4 手工采集操作方法

3.4.1 新建录入表单

图 3-7 为新建录入文件的界面,操作流程如下:

- 1) 点击"新建"按钮;
- 2) 选择录入模板;
- 3) 软件会自动生成文件名, 用户也可进行修改;

十添加节点 🖉 修改节点	前 删除节点 1	新建	▼ 打开 删除	过滤
□ 默认分组	默;	人分组		
 一车间1 一车间2 车间三 生产线 机台 产品线 		序号	 表单名称 选择一个录入模板: 空白模板 输入表单名称: 3 空白模板11131549 確定 	状态标记 取消

3.4.2 录入数据

新建立的录入文件显示在同一窗体中,如图 3-9 所示,用户可双击相应的录入文件进入数据录入 界面;

QCData		•	(百) ×	• 录入模板 ×	手工采集 ×		帮助	系统	- 1	э× Я н
基础设置	~	1	新建.	. 打开	删除	仅显示更新时间: 💿 最近1周内	○ 最近15天内	○ 全部表单	R	آر
數据采集	^		± 3 小寻)	主前				0 1 4 4 4		
采集模板			序号	模板名称	表单名称		更新时间	更新人		
录入模板			1	P09811	P0981107031131		2018-07-03 13	:41:37		
手工采集			2	P09811	P0981106261417		2018-06-26 14	:17:24		
			3	P09811	P0981106221610		2018-06-26 14	:16:17		
		* *								
2761-646										
11 191971 86		_								_
	9 操作时	长:3月	时37分钟					1	标准版]	Ver: 2.0

图 3-9

3.4.3 数据节点管理

建立数据节点目录树,便于表单的分类查找与管理,也为了通过权限控制不同分工的用户查看的 数据内容,保证数据的安全性以及不被随意修改。

QCData			千丁亞住
基础设置	~		新建
数据采集	~	□	默认分组
 采集模板 COM串ロ 录入模板 手工采集 系統管理 	-	 □ 车间 □ 车间1 □ 车间2 □ 车间三 □ 生产线 □ 机台 □ 产品线 	 序号
	分 组 分组 绑定	相代码: 例如: G1、G2、G3 日名称: 例如: 车间、产线、机台、产品名称 添标签:	

3.5COM 串口设置

3.5.1 新增/激活 COM 串口

对于数据采集接口为 RS232 或 RS485 串口(COM 口)的仪器,软件可自动采集数据,在进行自动 采集前,需要先对通讯参数等进行设置。

◆ 首先, "添加"串口基本信息,选择"端口号""波特率"这2个最关键的信息,设备波特率信息在一般的产品说明书中都能找到,最后一定要记得勾选"使用此串口获取数据"才能激活串口, 参照图 3-11。

注意:未激活的串口是不能自动获取设备数据。

序号	名称	COM端口	状态	参数设置	-			
1	mhy	COM3	未激活	更多	名称:(二	丰游标卡尺		使用此申口获职到据
2	三丰游标卡尺	СОМЗ	已激活	更多	参数一			线路状态
3	曙光	COM5	已激活	更多	端口号:	СОМЗ	▼ 刷新	DTR RTS
					波特率: 数据位:	8	▼ ▼	结束符(注: CR-回车 LF-换行 SP-空格) ── 字符值: CR ▼
					停止位: 校验位:	1 None	•	数据触发方式 ① 结束符触发 ① CTS ① 延时 1500 毫秒 ① 任意字符触发 字符数: 0

图 3-11

3.5.2 格式解析设置

◆ 选中新增的串口名称,点击"格式解析",进入到图 3-13 的界面来设置数据的取数区间、数据标识符、测试能否接收设备数据。

序号	名称	COM端口	状态	参数设置	添加
1	mhy	СОМЗ	未激活	更多	mura
2	三丰游标卡尺	СОМЗ	已激活	更多…	删际
3	曙光	COM5	已激活	更多	导入
					导出
					格式解析
					保存

图 3-12

- ✓ 固定位置:设置设备的取数区间,从第几位开始取,取多少位。设备不一样,这里的设置是不一样的,图示的设置是以三丰的游标卡尺为例,仅供参考。
- ✓ 使用公式重算数据:设置为 X*1,此处的作用是为了消除数据前面的 0。比如按照固定位置的设置,设备值为 09.192,通过此处的公式,数值自动变成 9.192。
- ✓ 附加数据标识:用快捷符号定义串口名称,便于后续在模板设置中,对单元格的数据源绑定处引用。(特别说明: PCB 行业铜厚/板厚测量是直接调用嵌入好的模板,在设置串口时,此处的自定义一定要设置为"mhy")

序号	名称	COMila	状态	参数设置	名称: 三丰游标		0.00		· 信止
1	mhy	COM3	未激活	更多			-		
2	三丰游标卡尺	сомз	已激活	更多	○ 分隔符: 例如: 逗	号列0	• 固定位置:	开始 3	长度 6
3	曙光	COM5	已激活	更多	🔵 调用插件解析数据:	例如: rs23	2_dataformat.dll	▼ 打	开插件目录…
					☑ 使用公式重算数据:	X*1			
					────────────────────────────────────	霍要教掘有效	(多个关键字之间请用:分	福):	
						100.00.00011700		riu e	
					包含下列关键字时表示	需要数据无效	(多个关键字之间请用;分	隔):	
									Q
					🖌 附加数据标识: 💿	自定义 001			
						从数据中提取	仅支持正则表达式, 例	」如: ID=.+	
					测试输出: 清空		● 被动接	收数据) 主动请求数据
						确定	取消		

图 3-13

3.5.3 如何查看电脑上端口号信息

打开电脑端的"设备管理器",查看监测仪器设备或者无线接收设备的端口号信息

· 设备管理器	<u>-</u> -	×
文件(F) 操作(A) 查看(V) 帮助(H)		
V 📇 DESKTOP-D4HGQMC		 ^
> 📷 IDE ATA/ATAPI 控制器		
> 🔐 安全设备		
> 🗖 处理器		
> 🔜 磁盘驱动器		
> 🍙 存储控制器		
> 💼 打印队列		
✓ 算 端□ (COM 和 LPT)		
Silicon Labs CP210x USB to UART Bridge (COM3)		
> 🎽 固件		
> 🔜 计算机		
> 🛄 监视器		
> 🔤 键盘		
> 😢 蓝牙		
> 🔤 人体学输入设备		
> 2 软件设备		
> 👖 声音、视频和游戏控制器		
> 🕕 鼠标和其他指针设备		4

图 3-14

4. 详细操作说明

4.1 配置录入模板

以下内容将对配置录入模板的方法进行详细的介绍,其中项目设置部分是配置模板的关键。

4.1.1 设置表格大小

设置录入模板的行数及列数。

模板名称: Finish Goods Inspection Report



4.1.2 编辑表格

类似 Excel,表格区域支持插入行、列,删除整行、整列。 除此之外,单元格的内容支持复制、粘贴、删除等快捷键操作。

惧(表村	R名称: Finish A大小: 行数=	31 ÷	M数= 18 🗘	录》	入方向: ()	从上往下	◉ 从左往右	បា	美产品: 所有产	≈品		•	
<	🄉 插入参数 🛛	🗋 插入标签 📗	👮 插入变量 🛛 🗲 插入	、公式 📃 插,	λ—ή; III	插入一列 🧋	删除整行	💼 删除整列	🗄 重置单元相	8 🖽 I	王 表格	Ġ 撤消	ℴ 恢复
	A	В	с	D	E	F	G	Н	I	J	к	i	^
1	Wincome	Industrial	Co.			Finish	Goods	Inspection	Report				
2	Item No.	{/d:v=通用}	Client	{/d:v=通用}	Material	{/d:v=通用	Report No.	{/d:v=通用}					
3	Customer Item No.	{/d:v=通用}	P.O.No.	{/d:v=通用}	Quantity	{/d:v=通用	Inspector	{/a:v=检验员}					

图 4-2

4.1.3 设置录入方向

设置录入数据时,按回车键后,光标自动跳转的默认方向,有两个常规的选择,"从上到下"、 "从左到右",此处设置控制整张表单的数据跳转大方向。

模板名称: Finish	Goods Insp	ection Rep	port								
表格大小: 行数=	31	列数=	18	录入方向:	○ 从上往下	④ 从左往右	切換产品:	所有产品		•	
◈ 插入参数	🗋 插入标签	👮 插入3	度里 <mark>方</mark> 本插入	公式 🗮 插入一行	Ⅲ插入—列	💼 删除整行	💼 删除整列 🗄 重	置单元格	□● 重置表格	🖒 撤消	🔗 恢复

图 4-3

4.1.4 切换产品

选择产品后,在"参数"项目及"标签"项目中将显示相应的绑定的值。如图红色框中所示,如 只选择其中一个产品,则只显示对应产品的参数。如绑定了相应的标签,则也只会显示绑定部分的标签信息。

	入尺寸	插入标签	插入变量	插入公式	插入一行	插入一列	删除整行	删除整列	重置单元格	重置表格	撤消	恢复		
	A	В	C	D	E	F	G	(H)	I ^	单元格	参数标签	变量	公式	数据
Ł	/ a=产品名	{/a:v=产品	{/a=生产线	{/a:v=生产	{/a=设备编	{/a:v=设备	检查日期	{/v:DateTin		2称:				
9	[目	样本1	样本2	样本3	样本4	样本5	最大值	平均值	极差值 -		A+			
e	/d=A+}	{/d:v=A+};{/	{/d:v=A+};{/	{/d:v=A+};{/	{/d:v=A+};{/	{/d:v=A+};{/	{/v:Max};{/bi	{/v:Average};	{/v:Range};{/ {	位置:	A-			
l	d=B1}	{/d:v=B1};{/!	{/d:v=B1};{/!	{/d:v=B1};{/!	{/d:v=B1};{/!	{/d:v=B1};{/!	{/v:Max};{/bii	{/v:Average};	{/v:Range};{/	-	〇 名称在上,	值在下边		
Q	d=B14}	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14};{	{/v:Max};{/bii	{/v:Average};	{/v:Range};{/ {		一不显示名称			
(/ d= B14}	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14}	{/v:Max};{/bi	{/v:Average};	{/v:Range};{/					
										样本大小:	5 🚽			
										录入区域:	例如: C1:C5,	,B5:F5		
									_					
									~			成用		
									~			应用		

图 4-4

4.2 项目设置

4.2.1 "单元格"设置(禁止手动修改、小数位设置、文本)

单元格设置的作用对单元格的字体,背景颜色,单元格文本内容,控制跳转方向等进行设置。

- ◆ 字体名称:选择字体
- ◆ 字体颜色: 设置文字的颜色
- ◆ 字体大小: 设置文字的大小
- ◆ 更多: 对字体进行更多内容的设置
- ◆ 文本内容:显示单元格中设置的文字信息
- ◆ 禁止手动修改数据: 勾选此处, 单元格只能从仪器设备自动取数, 不允许手工录入数据;
- ◆ 文字自动换行:勾选此处,单元格位置不够时,自动换行显示
- ◆ 限制小数位数:默认为2位小数,如果不够,勾选此处针对单元格区域设定小数位

体						×	单元格 参数 标签 变量 公式 数据源
字体(F): Tahoma Tahoma TeamViewer14 Terminal Times New Rom Trebuchet MS Verdana Webdings 效果	an v	字形(Y): 常规 開規体 傾斜 粗偏斜体	×	大小(S): 小五 小四 小石 小 小 号 小 六 号 小 七 号 、 七 代	确定 取消		字体名称: Tahoma 字体颜色: ▼ 文本内容: ↓ 上 上 控制跳转方向: 左 方 大小: 1 ● 下 自定义脚本: Ш本定义帮助
 □ 删除线(K) □ 下划线(U) 颜色(C): □ 自定义 	~	字符集(R): 西欧语言	AaBbYyZz		~		 禁止手动修改数据 ○文字自动换行 ○内容隐藏不显示 ○限制小数位数: 3
Data 1 =4. {/d:v=通用]	Data 2 {/d:v=通用};{/	Data 3 {/d:v=通用};	Data 4 {/d:v=通月	Data 5 {/d:v=通	Data 6 {/d:v=通用};;	Da {/	_
.=0. {/d:v=通用]	{/d:v=通用}	{/d:v=通用}	{/d:v=通用	{/d:v=通	{/d:v=通用}	{/•	
and a second sec		1 (m m m m m m m m m m m m m m m m m m	E / all as a second sec	Lid word	[[dwa-)番田]	5.7	

太友科技-QCData 软件操作手册

图 4-5

4.2.2 控制跳转方向的设置

在设置一个单元格的跳转方向时,用户可选择设置跳转的方向(上、下、左、右),跳转的单元 格数量。此处常用于同一张表单中同时接收多种仪器设备数据的情况,或者数据采集区域最后一列数 据换行的情况。

	E	F	G	н	I	J	к	L	м	N	0	Р	Q	^	单元格	参数	标签	变里	公式	数据源
13	-			Dimension											字体名称:	Tahon	าล			•
15	Target	USL	Data 1	Data 2	Data 3	Data 4	Data 5	Data 6	Data 7	Data 8	Data 9	Result			字体颜色:		•	字体大小	: 9 🌲	更多
16	-	{/v:USL=4	. {/d:v=通用]	{/d:v=通用};{/	{/d:v=通用}	; {/d:v=通用	{/d:v= <u>)通</u>	{/d:v=通用};-	{/d:v=通}	{/d:v= <u>)</u> 通	{/d:v=通用};	{/a:v=Result}	{/v:EachOK};		文本内容 :	{/d:v:	=通用};{/d	:= <mark>A};{/ski</mark> j	p=5,S1,A	8};{/baned
17	{/v:Target=	({/v:USL=0	. {/d:v=通用]	{/d:v=通用}	{/d:v=通用}	{/d:v=通用	{/d:v= <u>)通</u>	{/d:v=通用}	{/d:v=通}	{/d:v= <u>通</u>	F {/d:v=通用};	{/a:v=Result}	{/v:EachOK};		104 IBI	و محرجہ	~ C)E		
18	{/v:Target=	/v:USL=4</th <th>({/d:v=通用)</th> <th>{/d:v=通用}</th> <th>{/d:v=通用}</th> <th>{/d:v=通用</th> <th>{/d:v=<u>通</u></th> <th>{/d:v=<u>通</u>用}</th> <th>{/d:v=<u>通</u>}</th> <th>{/d:v=<u>通</u></th> <th>F {/d:v=通用};;</th> <th>{/a:v=Result}</th> <th>{/v:EachOK};</th> <th></th> <th>⊻ 拴利峨</th> <th>救力回:</th> <th><u>し</u>を ()</th> <th>⊁⊖ ग(</th> <th>, 大小</th> <th>22 🐙</th>	({/d:v=通用)	{/d:v=通用}	{/d:v=通用}	{/d:v=通用	{/d:v= <u>通</u>	{/d:v= <u>通</u> 用}	{/d:v= <u>通</u> }	{/d:v= <u>通</u>	F {/d:v=通用};;	{/a:v=Result}	{/v:EachOK};		⊻ 拴利峨	救力回:	<u>し</u> を ()	⊁⊖ ग(, 大小	22 🐙
19			{/a:v=Defe	{/a:v=Defects	{/a:v=Defec	{/a:v=Def	{/a:v=De	{/a:v=Defect	{/a:v=Det	f {/a:v=De	{/a:v=Defect	{/a:v=Result}					 自定) 	ン脚本: 🎚	<u>体定义帮</u>	助
20		{/v:USL=0	. {/d:v=通用]	{/d:v=通用}	{/d:v=通用}	{/d:v=通用	{/d:v= <u>通</u>	{/d:v=通用}	{/d:v=j∰∮	(/d:v= <u>通</u>	{/d:v=通用};;	{/a:v=Result}					S1			
21	{/v:Target=	: {/v:USL=3	({/d:v=通用]	{/d:v=通用}	{/d:v=通用}	{/d:v=通用	{/d:v= <u>通</u>	{/d:v=通用}	{/d:v=通月	{/d:v= <u>j通</u>	F {/d:v=通用};{	{/a:v=Result}					10			
22	{/v:Target=	: {/v:USL=3	. {/d:v=通用]	{/d:v=通用}	{/d:v=通用}	{/d:v=通用	{/d:v= <u>)通</u>	{/d:v=通用}	{/d:v=通}		{/d:v=通用};;	{/a:v=Result}			🖌 禁止手	动修改数	·据	 文字自	动换行	
23	{/v:Target=	4 {/v:USL=4	. {/d:v=通用]	{/d:v=通用}	{/d:v=通用}	{/d:v=通用	{/d:v=通	{/d:v=通用}	{/d:v=通序	{/d:v= <u>)</u> 通	F {/d:v=通用};{	{/a:v=Result}			内容隐	藏不显示		限制小	数位数:	3
24			{/d:v=通用]	{/d:v=通用}	{/d:v=通用}	{/d:v=通用	{/d:v=通	{/d:v=通用}	{/d:v=通}	{/d:v= <u>通</u>	F{/d:v=通用}	{/a:v=Result}								
25																				
26																				

图 4-6

自定义脚本帮助:点击此处,弹出帮助窗口,帮助用户快速识别代表跳转方向的字符 自定义的脚本的方法是以 A 字母代表向左跳转, W 字母代表向上跳转, S 字母代表向下跳转, D

字母代理向右跳转。在字母后面添加数字,代表跳转的单元格数量。

举例说明: "A2"代表向左跳转两个单元格。

如需要设置多次跳转,只需要将跳转的步骤<mark>以英文状态的逗号分隔开</mark>,举例说明: "A2,W3"代表向左跳转两个单元格,然后向上跳转3个单元格。

к	单元格 参数 标签 变量 公式 数据源
	字体名称: Tahoma ▼
	字体颜色:
	文本内容:
	□上 上 上 二 上 二 二 五 大小: 1 ↓ □ 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二
	()自定义脚本:
帮助 A=左、S=下、F=右 例:S1 A3 表示的意思为:下移:	W=上 1行后,再左移33列 二 禁止手动修改数据 □ 文字自动换行
	□ 内容隐藏不显示 □ 限制小数位数: 3 🗘
	应用

4.2.3"参数"设置

名称:显示参数列表;

位置:是指一个参数的多个样本排列的方式,"名称在左,值在右边"方式为横向排列方式;"名称在上,值在下边"方式为竖向排列方式;勾选了"不显示名称",则不会显示参数的名称。

录入区域:常用于绑定特定区域,此处为选填项。

参数主要用于定义数据检测的项目内容,此处设定样本大小。



图 4-8

4.2.4"标签"设置

设置录入模板中的标签信息,用户可录入备选值,每个备选值录入为一行。 绑定区域:设置标签信息与哪些区域的数据值关联,此处为选填项。

模板名称: 录入模板A1



图 4-9

4.2.5"变量"设置

"变量"包括有时间日期类型,规格值类型,统计值类型、判定结果,以下我们将逐一对各变量的使用方法进行介绍。

使用方法: 首先选中左边的单元格; 其次单击右边的变量, 输入绑定区域内容。

此处绑定区域为必填项,绑定区域一般为数据采集区间,中间用英文状态的:符号隔开。

莫板名称: 录入	模板A1										
长格大小: 行数	= 20 🗘 列数= 12	-	录入方向:	○ 从上往下	④ 从左往	右	切换产品: 所有	产品	•		
插入尺寸	插入标签 插入变量 描	た公ズ	插入一行 胡	认一列	删除整行	删除整列	重置单元格	重置表格	撒消	恢复	
A	В	c	D	E	F	G	н ^	单元格	参数 标签	受里	公式 数据源
1	[[d=0+]]	「/っー+14いかう	[/5m=#k/p]v]	1	[/u:Date Time			序号 1	名称 / 打 日期时间	苗述	
2	{/n=D3}.{/n=D3}.{/dm=A+}	Va-116/V3	A gra-Mrs/19	- ' L	V v.Dace Time			2	日期		
,	{/p=P3};{/p=P3};{/d:v=A+}							3	时间		
5	{/p=P3}:{/p=P3}:{/d:v=A+}							4	上规格		
5	{/p=P3};{/p=P3};{/d:v=A+}							5	目标值		
7	{/p=P3};{/p=P3};{/d:v=A+}							6	ト規格		
3								8	上公左 下八 关		
)								9	最大值		
0								10	最小值		
1									++ 15		
.2								内容:	DateTime		
.3							2	etres routet.	P2.P7		
4							2	SPINELLING	10:07		
15							~		0	成用	
٤							>				
导入	导出	预览	效果						保存		取消

图 4-10

4.2.5.1 日期时间类型设置

步骤 1: 将日期时间类型值设置到对应的单元格(选中单元格,然后再选中黄色框体范围内的"日期时间"变量,点击"应用"按钮。)

步骤 2:设置该单元格的日期时间类型值绑定的数值区域(注意输入绑定的区域后,需要点击"应用"才能生效),当此区域的单元格有数据录入的时候,日期时间将显示,并录入当前的日期时间值;

4.2.5.2 规格值类型设置

步骤 1: 将规格值设置到对应的单元格,包括上规格,目标值,下规格; 步骤 2: 设置规格值,注意格式为 "=XXX",如图所示;

4大小: 行数	数= 20	• 列数= 12	-	录入方向:	○从上往	下 💿 从左	往右	切换产品: 所有	戸产品		•			
插入尺寸	插入标签	插入变量	插入公式	插入一行	插入一列	删除整行	刪除整列	重置单元格	重置表格	I	撤消	恢复		
A		В	c	D	E	F	G	н ^	单元格	参数	标签	变量	公式	数据源
	[/d=A-2		(1- Hicks)	(Januar Hurstein)	4				序号	名称 日期町1	1	誠		
	{/0=A+}	/n=021+[/dm=4	小叶花次子	{/d:V=}促次};	5				2	日期				
	{/p=P3}{	/p=P3};{/d.v=A+	3						3	时间				
	(/p=P3).(/p=P3};{/d:v=A+	1						4	上规格				
	(/n=02)//		х 1						5	目标值				
	(/p=P3),(/p=P3}.(/dw=A	3						6	下规格				
	{/p=P3}/{	/p=P3},{/u.v=A4	4						7	上公差				
	[hull6]=1	9) (/ hinding colle-	.02						8	下公差				
1	(huTarad	- 10) (/bindingceis-	-D-3						9	較大 <u>個</u>				
1.	{/v:Target	() - () bindingce	15=						10	取り阻				
	{/V:LSL=1	4};{/bindingcelis=	83							10				
								2	内合:	Ls	L=14			
									绑定区域	ti: Ba	3:B7			
		截图(Alt + A)												
						_		×				应用		

太友科技-QCData 软件操作手册

图 4-11

上下公差方式设置与上规格,下规格设置的方式一样,只是数值的表现形式不一样,用户输入数 值时,注意数据的转换。

4.2.5.3 统计值类型设置

步骤 1: 选中需要设置的单元格,常用的统计类变量如最大值、最小值、平均值、求和、极差值; 步骤 2: 选择统计值类型的变量,如最大值,输入绑定的区域,点击"应用"按钮。

挏	认尺寸	插入标签	插入变量	插入公式	插入一行	插入一列	刪除整行	刪除整列	│ 重置单元格	重置表格		撤消	恢复		
	c	D	E	F	G	Н	I	C	к ^	单元格	参数	标签	变重	公式	数据调
5	{/a=生产线	{/a:v=生产	{/a=设备编	{/a:v=设备	检查日期	{/v:DateTin				序号	名称		描述		
1	样本2	样 本3	样本4	样本5 1	最大值	平均值	极差值	上规格	下规格	1	日期时	8			
	{/d:v=A+};{/	{/d:v=A+};{/	{/d:v=A+};{/	{/d:v=A+};{/	{/v:Max};{/bii	{/v:Average}	{/v:Range};{/	{/v:USL=12};	{/v:LSL=10};	2	日期				
	{/d:v=B1};{/!	{/d:v=B1};{/!	{/d:v=B1};{/!	{/d:v=B1};{/!	{/v:Max};{/bii	{/v:Average};	{/v:Range};{/			3	时间				
	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14};{	{/v:Max};{/bii	{/v:Average};	{/v:Range};{/	{/v:USL=20};	{/v:LSL=18};	4	上规格		2		
	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14}	{/v:Max};{/bii	{/v:Average};	{/v:Range};{/			5	目标值				
					70- 70-75374					6	下规格				
										7	上公差				
										8	下公差				
										9	最大值 日 1/4				
										10	取小胆				
										内容:	A	verage			
										(termine)	f. D	2.52			
										绑定区I	K: B	5:F3			
												-			

图 4-12

4.2.5.4 自动判定结果设置

- ◆ 通过对绑定区间是否超规格的判定,系统自动给出测量结果,相对手动判定,工作效率更高。
- ◆ 绑定区间所有测量数据均在规格范围之内,系统自动判定为 ACCEPT,一旦有任意一个数据超规格,则系统自动判定为 REJECT。



图 4-13



图 4-14 为预览状态下系统自动判定效果展示:

图 4-14

4.2.6"公式"设置

公式设置的作用是对录入的一个或多个单元格数据进行公式运算,如测量重量及体积后,需要计 算密度,以下为公式设置的步骤(图中红色序号)。

步骤1:选中需要设置公式的单元格;

步骤 2:输入公式,公式的格式为标准的数学公式如:加+、减一、乘*、除/、绝对值 ABS(),同时输入公式的绑定区域,绑定区域的作用是为让软件运算更有效率,区域设定的范围为包含了公式中涉及的单元格即可。

模板名称: P09811 ↓ 列数= 12 ↓ **表格大小:**行数= 20 **录入方向:** ④ 从上往下 ○ 从左往右 **切换产品:** 所有产品 * 插入公式 插入一行 插入尺寸 插入标签 插入变量 重置表格 撤消 恢复 插入一列 删除整行 删除整列 重置单元格 单元格 参数 标签 变量 公式 数据源 Α В C D Ε F G н 1 {/a=产品名 {/a:v=产品 {/a=生产线 {/a:v=生产 {/a=设备编 {/a:v=设备 检查日期 {/v:DateTin B3+B5 公式内容: 2 项目 样本1 样本2 样本3 樺本4 样本5 最大值 平均值 极差值 绑定区域: B1:B8 3 {/d=A+} {/d:v=A+};{/ {/d:v=A+};{/ {/d:v=A+};{/ {/d:v=A+};{/ {/d:v=A+};{/ {/v:Max};{/bi {/v:Average}; {/v:Range};{/ 4 {/d=B1} {/d:v=B1};{/: {/d:v=B1};{/: {/d:v=B1};{/: {/d:v=B1};{/: {/v:Max};{/bii {/v:Average}; {/v:Range};{/ 5 {/d=B14} {/d:v=B14};{ {/d:v=B14};{ {/d:v=B14};{ {/d:v=B14};{ {/d:v=B14};{ {/d:v=B14} } {/v:Max};{/bii {/v:Average}; {/v:Range};{ {/v:Range};{ {/v:Range}; {/v:Range};{ {/v:Range}; {/v:Range}; {/v:Range};{ {/v:Range}; {/v:Range}; {/v:Range};{ {/v:Range}; {/v:Range}; {/v:Range}; {/v:Range}; {/v:Range}; {/v:Range};{ {/v:Range}; { 6 {/d=B14} 7 1 {/f=B3+B5};{ 8 9 10 11 12 13 14 15 <

图 4-15

4.2.7"数据源"设置

"数据源"设置的主要作用是限定单元格数据的录入来源,一般情况下是默认为手工录入,如果 电脑中连接了检测仪器,数据通过串口录入,则需要绑定单元格数据是来源于哪一个输出串口,操作 步骤如下(步骤见红色序号):

步骤1:选中需要设置数据源的单元格;

步骤 2: 设置 COM 数据源,同时可给此数据附加标记,以方便识别数据来源;

		<u> </u>													
Í	认尺寸	插入标签 插	入变量 措	6入公式	插入一行	插入一列	刪除整行	删除整列	重置单元格	重置表格	#	欧消	恢复		
	Α	В	C	D	E	F	G	H	I ^	单元格	参数	标签	变量	公式	数
	{/a=产晶名	{/a:v=产晶名	{/a=生产线	{/a:v=生产	{/a=设备编	{/a:v=设备	检查日期	{/v:DateTir		COM STR.	60	142			_
	项目	样本1	样本2	样本3	样本4	样本5	最大值	平均值	极差值	2	co	VI J			
	{/d=A+} 1	{/d:v=A+};{/sk	//d:v=A+};{/	{/d:v=A+};{/	{/d:v=A+};{/	{/d:v=A+};{/	{/v:Max};{/bi	{/v:Average};	{/v:Range};{	数据标识:	A+				
	{/d=B1}	{/d:v=B1};{/ski	{/d:v=B1};{/!	{/d:v=B1};{/s	{/d:v=B1};{/!	{/d:v=B1};{/:	{/v:Max};{/bii	{/v:Average};	{/v:Range};{	·					
	{/d=B14}	{/d:v=B14};{/sl	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14};{	{/v:Max};{/bi	{/v:Average};	{/v:Range};{						
	{/d=B14}	{/d:v=B14};{/s	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14};{	{/d:v=B14}	{/v:Max};{/bii	{/v:Average};	{/v:Range};{						
		{/f=B3+B5};{/b													
3															
1															
5												2	-		
									>			R	赵用		

图 4-16

4.3 模板设置——其他功能

長格	大小:行数=	31 📮	列数= 18 📿	录入	、方向: 〇 🍐	(上往下	◉ 从左往右	切掛	(产品: 所有	产品		•	
6	• 插入参数 〔	1 插入标签 📑	🛾 插入变量 🛛 左 插入2	\式 ☰插>	、一行 🔢 插	入一列 💼	删除整行	💼 删除整列	田重置単元	格田重	置表格	い 撤消 🖌	>恢复
	A	В	c	D	E	F	G	н	I	J	к	L	
1	Wincome	Industrial	Co.			Finish	Goods	Inspection	Report				
2	Item No.	{/d:v=通用}	Client	{/d:v=通用}	Material	{/d:v=通用	Report No.	{/d:v=通用}					
3	Customer Item No.	{/d:v=通用}	P.O.No.	{/d:v=通用}	Quantity	{/d:v=通用	Inspector	{/a:v=检验员}					
4	Date	{/v:Date};{/bin	{/v:Time};{/bindingce										
5	Sampling Plan	Dimension	ANSI/ASQ	Z1.4-2003II	(ISO 2859	-1:1999)	AQL=	{/d:v= <u>通</u> 用}	n=	{/d:v= <u>通</u> 用	Ac=	{/d:v=通用}	Re
6			Cosmetic	Z1.4-2003II	(ISO 2859	-1:1999)	Full check		n=	{/d:v=通用	Ac=	{/d:v=通用}	Re
7													
8		Cosmetic	Inspection										
9	Item	Defects Found	Result										
10	Scratch	{/a:v=Defects	{/a:v=Result}										
11	Burr	{/a:v=Defects	{/a:v=Result}										
12	Mark	{/a:v=Defects	{/a:v=Result}										
13													
14								Dimension					
15	Item	Specification	Instrument Used	LSL	Target	USL	Data 1	Data 2	Data 3	Data 4	Data 5	Data 6	Da
16	1	¢4.2+0/-0.05	Outside Micrometer	{/v:LSL=4.15		{/v:USL=4.	{/d:v=通用]	{/d:v=通用};{/	{/d:v=通用};	{/d:v=通用	{/d:v=通	{/d:v=通用};	11
17	2	0.5±0.1	2-D Vision Measuring System	{/v:LSL=0.4}	{/v:Target=({/v:USL=0.	{/d:v=通用]	{/d:v=通用}	{/d:v=通用}	{/d:v=通月	{/d:v=通	{/d:v=通用}	{/
18	3	45°±1°	2-D Vision Measuring System (°C)	{/v:LSL=44};	{/v:Target=4	{/v:USL=4({/d:v=通用]	{/d:v=通用}	{/d:v=通用}	{/d:v=通用	{/d:v= <u>通</u>	{/d:v=通用}	€/ .
<													>

4.3.1"导入"功能

导入一个新的录入模板。

4.3.2"导出"功能

导出当前的录入模板。

4.3.3"预览效果"功能

"预览效果"功能主要用于对录入模板的设计效果进行查看,并查看设置的相关功能是否正确。

4.3.4"重置单元格"功能

重置单元格的格式。

4.3.5"重置表格"功能

重置整张表格的格式。

5. 系统管理

5.1 选项设置

5.1.1 自动保存设置

- ◆ 设置系统自动保存的时间间隔分钟数,建议 5-10 分钟左右自动保存一次,避免因网络中断、断电、死机等突发状况时,系统没有及时保存操作记录的极端事项。
- ◆ 关闭窗口时,弹出对话框提醒是否保存已经修改的数据,该操作避免已修改数据未能成功保存。

选项设置	x
常 规	数据安全措施:
报警	☑ 自动保存 2 保存间隔分钟数
网络	✓ 关闭已修改的数据时,弹出保存提醒对话框
恢复默认	确定
	HEALE HOURS
	图 5-1

5.1.2 超规格报警设置

当采集到的检测数据超规格时,有如下几种方式可设置提醒:

- ◆ 颜色提醒: 单元格颜色高亮提醒, 系统默认为黄色
- ◆ 声音提醒: 默认提示音为系统自带的声音; 自定义为用户自主选择的音频文件, 建议选择声音洪亮且短促的声音, 2-3 秒为佳。
- ◆ 邮件提醒: 绑定邮箱地址, 自动将预警信息发送到指定的邮箱
- ◆ 微信通知提醒: 绑定微信公众号, 自动将预警信息发送到指定的微信公众号
- ◇ 调用外部插件:属于二次开发范畴,一般不建议使用

选项设置					×
常规	当测量数据超出规格设定的范围后,	将执行以下操作:			
报警	(一) 元格颜色高亮显示				
网络	(默认提示音)				
	✓ 自定义 D:\KuGou\警	至声音.mp3	Q	试听	
		设置			
	□	设置			
	调用外部插件(. 111)	例如: warning_custom.dll		打开插件目录	
		图 5-2			

5.1.3 组网模式设置

仅供购买了组网模块的用户参考设置:

◆ 方式一:可通过"选项设置"里面的"网络"模块,设置服务器端的 IP 地址,点击"测试连接", 是否成功连接到服务器。"端口"号默认为 6677,不需要修改。

选项设置		×
常规	(D) 使用组网模式 (需要先部署 QCD ata 服务器端)	
报警	地址: 192.168.1.131 服务器端IP地址 测试连接	
网络	端口: 6677 默认值,不需要修改	
	✓ 自动重连 重连间隔时间: 60 ↓ 秒	
	图 5-3	

◆ 方式二: 用户登录界面, 通过"选项"设置打开组网模式设置。

0			
	选项	·录	
()使用组网 地址:] ر (需要先部署QCData服务器端)	▼	
端口:	6677		
	确定 取消	选项	
173	and the second s	默认用户: admin 密码: admin	

图 5-4

5.2 用户设置

5.2.1 新增用户

用户设置步骤(步骤见红色序号):

步骤1:选择用户设置;

步骤 2: 输入用户名,密码等信息,点击"添加"按钮。

QCData						
	▲ 首页 × 用户设置 ×					× ::
基础设置						
数据采集 ──	序号	用户名	呢称		用户名:	
系统管理 ^	1	Ben	ZHONG		Ben	
选项设置	2	admin	系统管理员		密码:	
用户设置 1				2	•••	
权限设置 +				1.00	别称:	
					ZHONG	
					备注:	
					例如:管理员账号	
	>				更新用户: admin	
	<				更新时间: 2018-07-05 11:50:54	
					添加	
					从远程服务器中获取	
	0		截图(Alt + A)			
系统导航		需要修改数据			保存取消	
订制功能						
A 系统管理员 I 🕒 :	操作时长: 3小时18分钟					[标准版] Ver: 2.0

图 5-5

5.2.2 修改用户

修改用户信息最常见的为修改密码,管理员后台修改用户密码操作步骤见图 5-6

序号	用户名	呢称	用户名:	- 24
1	Test	test	Test	
2	admin	系统管理员	密码:	
3	ben	Tester	•••	۵
4	mary	Tester2	别称:	
			test	
			备注:	
			例如:管理员账号	
			更新时间: 2018-00-1/ 14.35.00 添加 删除	
			。 同步数据…	
1 1			3.保存	
	FIG ISFX 1911		保存取消	10

图 5-6

5.2.3 删除用户

删除离职用户信息,操作步骤见图 5-7



图 5-7

5.3 权限设置

5.3.1 权限分组

5.3.1.1 新增权限组



- 5.3.1.2 功能权限授权
- ◆ 其次,针对刚才新增的权限组,进行功能授权。勾选需要的权限,请记得一定要勾选根目录。
- ◆ 关于"手工采集" —— "清空"授权的说明:勾选了此权限,用户在采集数据界面才能修改、删除数据,否则数据一旦采集进去就不能随意修改,需要有权限的人员授权才能更改。

序号	权限组代码	名称	备注	权限组代码:	InputGP	
1	InputGP	录入功能组		权限组名称:	录入功能组	
2	Manager	管理组 <mark>1</mark> 、	选中权限组	备注:	例如: 仅允许查看数据	,不能修改和删除数据
				功能权限	数据权限	
				选择: 全部	- 九 九	代号
				3	根日录 	R2003
					☑	R20031
					☑ 📄 打开	R20032
					🗹 📄 删除	R20033
					🗹 📄 保存	R20034
					🗹 📄 新建节点	R20035
					🗹 📄 删除节点	R20036
					🗹 📄 修改节点	R20037
					🗆 📄 上传数据	R20038
					🗆 📄 下载数据	R20039
					🗌 📄 状态标记	R200310
						R200311
	唇要修改数据	4 保存	取消	一同步	·数据	添加
				图 5-9		

5.3.1.3 数据权限授权

◆ 最后,通过数据授权模块,控制用户能查看到的手工采集模块的节点数据,保证了数据的查看权限和安全性,这两个地方是有一一对应的关系。



图 5-10

5.3.2 权限分配

◆ 通过建立用户——权限组的对照关系,如图 5-11,就能将权限组里面设定的功能和数据权限给到 用户了。





6. 数据管理

1540 D 帮助 🕻 Ð 打开位置... **数据管理** 22 备份数据 插件管理... 恢复数据 运行日志... 修改用户密码 切换用户 RALACIAS 11 XI 退出系统 HEAD 0004 • 21 2 10 2.44 inchi-100 E 10520 11 (14-80年15年15月1日) Þ PERCH 5 Retti 1 Philip man FURIAR ORREIGER CON *11100

6.1 打开位置: 打开 QCdata 软件在电脑中的数据管理目录



称	修改日期	类型	大小
Log	2018/11/12 9:09	文件夹	
Temp	2018/9/5 10:01	文件夹	
CID.db	2018/11/12 14:34	Data Base File	1 KB
] if_horiform.dll.dat	2018/10/18 10:17	DAT 文件	1 KB
] if_mohouyi.dll.dat	2018/11/6 17:06	DAT 文件	1 KB
] ManualInputFilterLastSettings.dat	2018/11/6 13:54	DAT 文件	1 KB
Options.xml	2018/11/6 10:22	XML 文档	1 KB
TyPkData.db 数据库存储文件	2018/11/12 14:00	Data Base File	3,395 KB

图 6-2

6.2 备份数据:将数据进行备份

6.3 恢复数据:将数据从备份文件恢复

6.4 运行日志:记录软件运行过程中的相关事件

6.5 修改用户密码:修改当前用户的登录密码

6.6 切换用户: 切换当前用户

6.7 退出:退出软件

7. 常见问题列表

7.1 电脑限制了用户权限,无法运行安装程序?

需要联系内部的 IT 管理员,进行安装。

7.2 运行软件时,提示未检测到加密狗?

请检查电脑是否运行加密狗驱动程序,或者是否将加密狗硬件插入到 USB 接口。

8. 联系我们

广州市太友计算机科技有限公司

产品网站: www.QCData.cn
公司地址: 广东软件科学园(广东科学城彩频路 7-1 号 D 栋 302B、302C)
邮 箱: market@gztaiyou.com
联系电话: 020-85530201,020-85667735